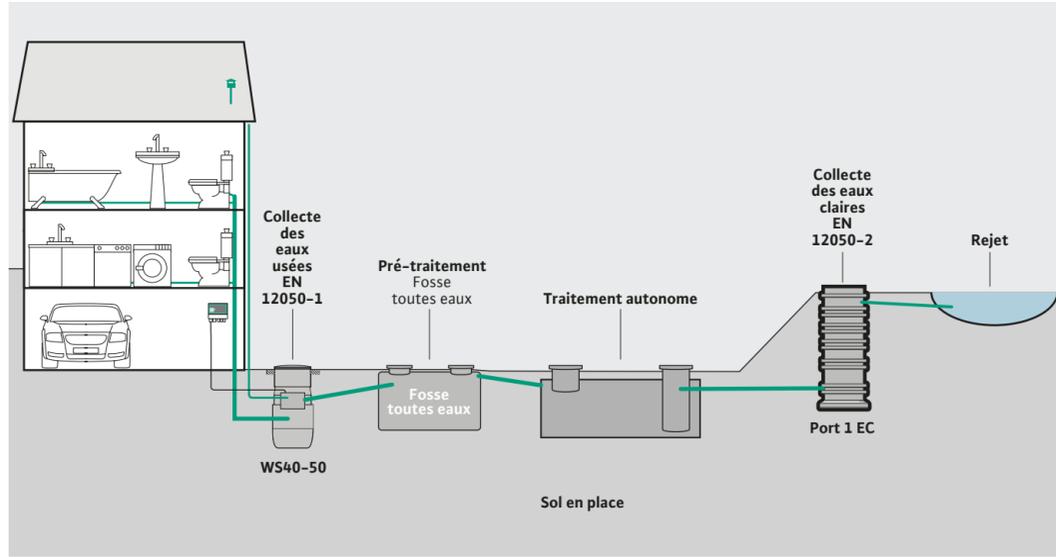


Application



Plage de fonctionnement

Hauteurs	de 1000 à 2300 mm	Débit maximum	15 m ³ /h
Diamètre de station	600 mm	HMT maximum	11 m
Arrivée des effluents	DN 100 avec joint	Plage de température	+3 à 35°C
Matériau de la station	polyéthylène	Granulométrie de passage	10 mm

Accessoires recommandés

- 1 : Alarme sonore de trop-plein Drain ALARM
- 2 : Interrupteur à flotteur WA 65 pour Drain ALARM
- 3 : Rehausse de 30 cm (une maximum par station)



Pioneering for You

Brochure produit

Wilo-Port 1 EC

Station de relevage pour eaux après traitement

4233872



Wilo Salmson France SAS
 Espace Lumière - Bâtiment 6
 53 bd de la République
 78403 Chatou Cedex
 T 0 801 802 802 (N° vert)
 F 01 30 09 81 01
 info@wilo.fr
 www.wilo.com

Agence ODALIS - Édition février 2019.

Wilo-Port 1 EC

La station de relevage prête à l'emploi pour eaux après traitement



Station conforme à la norme EN 12050-2

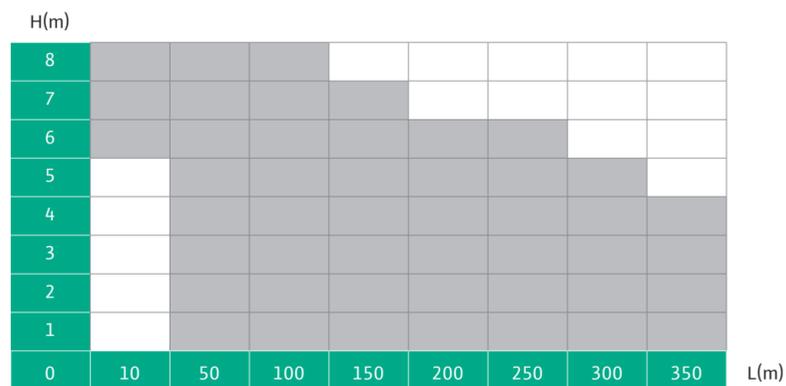
La station Wilo-Port 1 EC se place après la fosse toutes eaux, en entrée ou sortie de la filière de traitement dans une installation d'assainissement non collective, chaque fois que le point de collecte des effluents clarifiés ou traités est située en contrebas du niveau de rejet.

Livrée complète et pré-assemblée, avec une pompe automatique à flotteur, la Wilo-Port 1 EC rend l'installation et l'exploitation particulièrement aisées, notamment grâce à son perçage libre du raccordement et sa vanne ¼ de tour.

Cette station de relevage pour les eaux claires et eaux usées (hors eaux vannes), telles que les eaux pluviales ou ménagères (évier, machine à laver, etc.), est destinée à l'habitat individuel.

Zone de fonctionnement

Canalisation intérieure 40 mm



H = hauteur depuis l'entrée fil d'eau jusqu'à l'exutoire
L = distance de la cuve jusqu'à la zone de rejet

Une solution adaptable

Vous pouvez réaliser le perçage de l'orifice d'entrée des effluents dans une zone de 360° autour de la cuve, ce qui vous laisse le choix de l'emplacement et de l'orientation du raccordement.

Le câble de 30 mètres convient pour la plupart des installations et vous évite ainsi un raccordement supplémentaire, source potentielle de dysfonctionnement.

Une maintenance facilitée

Le système breveté « Twister » de la TWM32/11 brasse les particules autour de la crépine, créant une turbulence qui évite le colmatage de la pompe et réduit la maintenance de votre station.

Une vanne d'isolement ¼ de tour au reflux facilite les opérations de démontage.

Une solution prête à l'emploi

Nous vous livrons la cuve pré-assemblée et prête à l'emploi, avec tous les composants nécessaires (cuve, pompe avec flotteur et 30 mètres de câbles, tuyauterie et accessoires). L'interrupteur à flotteur, intégré à la pompe, assure le fonctionnement automatique de la station qui ne nécessite qu'un simple branchement.



Le système breveté « Twister »

La fiabilité de la pompe de relevage TWM32/11 est renforcée par le système breveté « Twister » qui brasse les particules autour de la crépine par recyclage de l'eau pompée.

La turbulence créée permet de curer le puisard et d'éviter le colmatage de la pompe.

Ce système peut également être désactivé afin de gagner 1 mètre de colonne d'eau de pression supplémentaire à débit équivalent.

Les avantages produits

Station livrée complète et pré-assemblée avec pompe, flotteur et 30 mètres de câble d'alimentation

Zone de perçage d'arrivée possible sur tout le tour de la cuve (livrée avec scie cloche et joint d'arrivée)

Conforme à la norme EN 12050-2

Vanne d'isolement ¼ de tour au reflux

Vannes et tuyauterie PVC, cuve en PEHD

Fond hexagonal pour ancrage du poste (remblai ou lest béton)

Ouverture/fermeture manuelle du couvercle par vissage

Verrouillage du couvercle par vis

Rehausse de 30 cm à visser en option (une maximum par station)

Alarme sonore de trop plein en option (Alarmson avec flotteur)

Orifice pour l'évent permettant l'adaptation d'un filtre à charbon en option

Les avantages utilisateurs

Mise en œuvre simplifiée et fonctionnement automatique

S'adapte à toutes les configurations de terrain

Tenue garantie dans le temps

Facilite les opérations de maintenance

Insensible à la corrosion

Facilité et sécurité d'installation, même en zone inondable

Facilite les opérations de maintenance

Sécurisation de la station pour les enfants

Adaptation au F.E.A. (Fil d'Eau d'Arrivée)

Sécurité accrue

Evite les mauvaises odeurs

