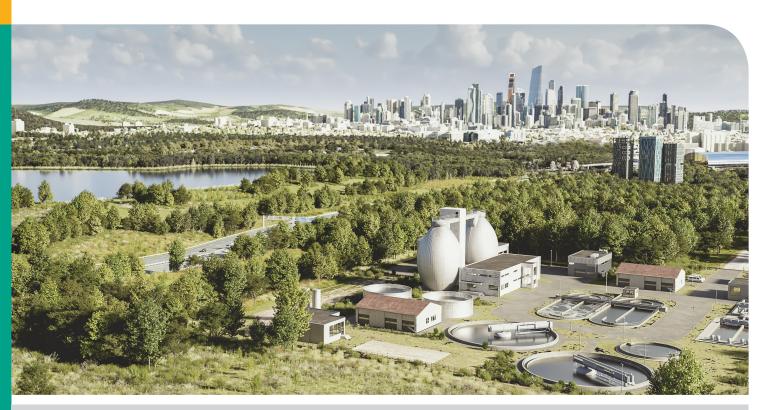


Brochure produit

Wilo-EMUport CORE

Votre système optimal de séparationrestitution des solides





Des technologies de pompe pour l'avenir





Notre promesse.

Le groupe Wilo est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de pompes et de systèmes de pompage pour le marché du bâtiment, du cycle de l'eau et de l'industrie. Avec environ 8 200 employés dans plus de 60 filiales dans le monde entier, nous développons des solutions intelligentes qui relient les individus, des produits et des services pour vous accompagner efficacement dans vos tâches quotidiennes. « Pioneering for You » symbolise notre engagement durable en faveur d'une approche client clairement définie, l'exigence d'une qualité irréprochable et notre passion pour la technologie.

En tant que pionnier digital du secteur, nous connaissons les défis qui façonneront l'avenir et développons, en tant que leader des technologies et innovations, des solutions complètes qui y répondent. Nous connaissons l'importance de ces préoccupations dans votre travail quotidien et par conséquence dans le nôtre.

Des solutions optimisées et durables.

La gestion responsable des ressources naturelles qui s'amenuisent constitue un des principaux enjeux actuels. Efficacité, mise en réseau et sécurité seront de plus en plus indispensables à l'avenir. Notre volonté est de vous apporter des solutions dédiées au domaine du bâtiment et au cycle de l'eau qui soient à la fois durables, simples d'utilisation, de haute performance technologique et en avance sur leur temps.

Sous la forme d'un partenariat, nous vous proposons des produits et systèmes innovants correspondant à vos besoins et associés à des prestations de services complètes afin de vous offrir des solutions globales sur lesquelles vous pouvez compter à tout moment.

Le système intelligent d'évacuation des eaux usées

La solution Wilo



Aperçu des compétences Wilo dans le relevage des eaux usées.

- Relevage à l'intérieur de bâtiments
- 2 Relevage des eaux usées municipales



Notre accompagnement.

Nos experts vous assistent tout au long de l'ensemble des phases du projet, de l'étude à la mise en service et à la maintenance. Nos systèmes et nos solutions posent de nouveaux jalons en matière de performance, d'efficacité énergétique, de standards de sécurité et de longévité et ce, pour l'ensemble des applications liées à l'évacuation des eaux chargées.

Le partenaire de vos défis.

Conséquence directe du changement climatique, la réduction de la consommation énergétique et des coûts d'exploitation municipaux ou privés est devenue une préoccupation majeure. Ainsi, les défis deviennent de plus en plus complexes. On compte notamment la teneur grandissante en matières solides des eaux chargées, les normes et les réglementations de plus en plus strictes. Dans ce contexte, Wilo est un partenaire sur lequel vous pouvez entièrement vous appuyer quelque soit votre domaine d'expertise.



Installation d'une station Wilo-EMUport CORE.

Pour un transport des eaux chargées en toute sécurité

La teneur croissante en matières solides des eaux chargées pose de grands défis pour le relevage des collectivités, mais aussi pour les bâtiments recevant du public tels que les hôtels, les aéroports ou les hôpitaux. Pour répondre à ces défis, Wilo a développé une solution technologique et fiable : Wilo-EMUport CORE. Ce système de séparation-restitution des solides innovant offre une grande sécurité de fonctionnement et garantit un transport fiable des eaux chargées. La séparation des matières solides des eaux chargées permet d'éviter le passage dans les pompes. Les colmatages, qui peuvent causer une interruption de l'exploitation, sont ainsi évités. L'installation définit les standards les plus élevées en matière de sécurité de fonctionnement et de confort d'utilisation.



Stations de relevage pour eaux chargées avec système de séparation-restitution des solides.



Fractionner et séparer en toute fiabilité.

Les eaux chargées entrent dans les pots séparateurs de solide. Les solides sont retenus par les dégrilleurs internes et les eaux ainsi pré-filtrées poursuivent leur chemin dans le réservoir collecteur.

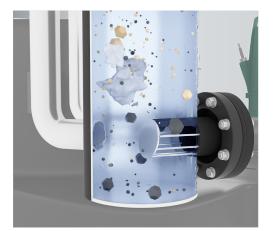
La technologie Wilo pour un pompage plus propre.

Le système de séparation-restitution des solides démontre les effets uniques de la technologie Wilo. Ainsi, les matières solides sont séparées des eaux chargées et retenues dans des réservoirs de rétention situés avant les pompes. Seules les eaux chargées préépurées passent par la pompe et sont dirigées vers le réservoir collecteur. Les eaux chargées sont pompées en amont dans le réservoir de rétention des solides et sont évacuées avec les solides dans le tube de refoulement. Les pompes sont situées à sec en dehors de la cuve et donc en dehors du fluide. Les travaux d'entretien sur les pompes peuvent être réalisés de façon confortable et hygiénique.



Ouvrir. Fermer.

Le réservoir collecteur se remplit et la boule d'obturation flottante ferme automatiquement l'alimentation du réservoir de rétention des solides.



Un transfert propre.

Grâce à la séparation préalable, seules les eaux chargées pré-épurées passent dans l'hydraulique de la pompe. Cela évite la formation de dépôts et l'installation se nettoie pratiquement d'ellemême.

Scannez ce QR Code avec votre smartphone pour en savoir plus sur les systèmes Wilo-EMUport CORE:





Un pompage ciblé.

L'une des pompes démarre le pompage. Les eaux chargées pré-épurées sont transportées dans la direction inverse à travers un réservoir de rétention des solides. Les solides sont pompés dans le tube de refoulement.

Pour que les solides n'interfèrent plus avec votre transport des eaux chargées

Le système de séparation-restitution des solides Wilo-EMUport CORE représente la solution idéale pour un transport des eaux usées en toute sécurité. Une installation préfabriquée au design compact et modulaire. Ainsi, elle est adaptée à une utilisation dans des bâtiments mais aussi aux installations enterrées dans des puits. Grâce aux différentes tailles disponibles, vous pouvez choisir l'installation qui correspond à vos conditions d'alimentation.

Tous les produits de la gamme Wilo-EMUport CORE sont homologués EN NF 12050-1 par un organisme agréé et sont également contrôlés en permanence. Ceci vous garantit le plus haut niveau de qualité et de sécurité de fonctionnement.

Résistant, durable.

Réservoir collecteur en PE anticorrosion à fond incliné limitant la sédimentation en fond de poste

Une rétention bien pensée.

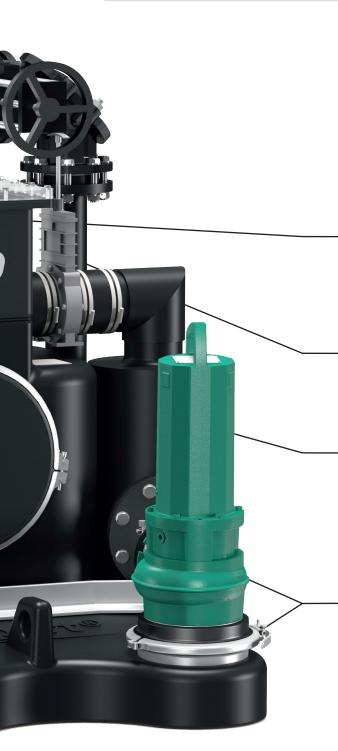
Réservoir de rétention des solides en PE anticorrosion

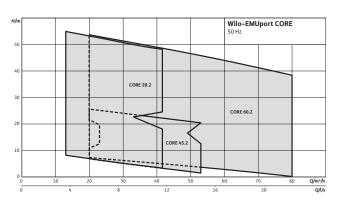
Rinçage manuel.

Rétrolavage dans le réservoir collecteur pour le rinçage manuel



| Aperçu des séries de produit | | | | |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|
| | EMUport CORE 20.2 | EMUport CORE 45.2 | EMUport CORE 60.2 | Sur demande |
| Quantité d'arrivée max. : | 20 m³/h | 45 m³/h | 60 m³/h | Up to 1000 m³/h |
| Volume brut : | 440 | 1200 | 1200 | Up to 20000 m³/h |
| Hauteur de charge : | 750 mm | 1200 mm | 1200 mm | _ |
| Raccord d'arrivée : | DN 200 | DN 200 | DN 200 | Jusqu'à DN 800 |
| Refoulement : | DN 80/DN 100 | DN 100/DN 150 | DN 100/DN 150 | Jusqu'à DN 350 |
| Classe de protection : | IP68 | IP68 | IP68 | IP68 |
| Diamètre de fosse min. : | 1500 mm | 2000 mm | 2000 mm | Up to 3600 mm |
| Matériau de la cuve : | Polyéthylène | Polyéthylène | Polyéthylène | Polyéthylène |
| Mat. bac de distrib. arrivée : | Polyuréthane | Polyuréthane | Polyuréthane | Polyuréthane |
| Dimensions max. (P x I x H): | 1390 x 1400 x 1430 mm | 1830 x 1760 x 1960 mm | 1830 x 1760 x 1960 mm | - |





Contrôle visuel.

Bac d'arrivée avec couvercle transparent pour l'inspection pendant le fonctionnement

Entretien aisé pendant le fonctionnement.

Blocage individuel des réservoirs de rétention des solides. L'installation en fosse sèche facilite la maintenance et l'entretien du système.

Efficacité.

Pompes submersibles à légère inclinaison pour un dégazage automatique, au choix avec moteur IE3*.

*Conformément à la norme IEC 60030-2.

Maintenance aisée.

Trappe d'accès sur le réservoir collecteur et raccord démontable afin de faciliter la maintenance des pompes.

Relevez les eaux chargées en toute sécurité

Au cours de l'évacuation des eaux chargées, de grandes quantités d'eau doivent être transportées de manière sûre. Cela nécessite des solutions efficaces et durables. Avec le système de séparation-restitution des solides Wilo-EMUport CORE, Wilo propose une installation complète, particulièrement sûre et prête à être branchée pour le montage dans des fosses. Elle induit de faibles coûts d'exploitation et est facile à entretenir. Une technologie qui permet le relevage des collectivités entières ou de vastes complexes industriels et commerciaux de façon fiable. Sa particularité: Wilo-EMUport CORE est conçu afin de pouvoir servir également au réaménagement de stations de pompage plus anciennes.





De l'installation immergée à la solution propre et hygiénique en installation à sec. Wilo-EMUport CORE permet la transformation à travers un réaménagement.

Le système de réaménagement : idéal pour le remplacement.

Pour les exploitants, il est logique, sur le plan économique, de moderniser les installations existantes. Avec Wilo-EMUport CORE, optez pour une solution particulièrement sûre, opérationnelle et durable. À travers la transformation d'une station de pompage classique avec installation immergée vers un système de séparation-restitution des solides en installation à sec, vous gagnez en hygiène et en propreté. Cela rend également l'entretien plus facile, plus rapide et moins coûteux. En outre, vous pouvez être sûr que les pompes (classe de protection IP68) sont submersibles et fonctionnent même si la fosse est temporairement inondée.

Pour bénéficier de ces avantages, Wilo vous propose une étude pour votre réaménagement. Nos spécialistes prennent en compte toutes les dimensions existantes, les entrées et les sorties des canalisations ainsi que les spécificités de votre installation pour rénover votre station de pompage.





Une installation plus facile et plus rapide de la nouvelle station de pompage avec séparation des solides. Wilo-EMUport CORE est une installation "Plug & Pump", c'est-à-dire prête à être branchée, avec cuve, pompes et installation de distribution incluses.

Une station de pompage complète en polyéthylène.

Pour le développement des collectivités, le choix d'un relevage optimal des eaux chargées est fondamental. Le système de séparation-restitution des solides Wilo-EMUport CORE est un choix fiable et durable. Vous pouvez optez pour une installation sous forme de station de pompage complète et préfabriquée. Une unité prête à être branchée qui comprend des pompes et l'installation électrique : une solution Plug & Pump innovante. Elle est d'ailleurs si compacte qu'elle peut être installée dans des fosses à partir d'un diamètre de 1500 mm.

Grâce à cette mise en oeuvre, l'espace de pompage reste sec, propre et sans odeurs nauséabondes. La construction inclut une cuve en polyéthylène anticorrosion pour une longue durée de vie et un fonctionnement en toute sécurité: différentes classes de couvercle résistant au passage de véhicules jusqu'au niveaux des eaux souterraines les plus élevés. Cela vous offre une alternative durable par rapport aux constructions en béton et en acier inoxydable.



Autres modèles disponibles sur demande.

Installations avec pompes pour eaux chargées adaptées, également avec système de refroidissement actif, pour une puissance allant jusqu'à 80 m et 600 m³/h. Les équipes de Wilo prennent sur place les dimensions exactes des installations existantes. À partir de ces données et des spécificités des clients, une nouvelle station de pompage comprenant l'ensemble de l'équipement est développée et fabriquée.

Aperçu des avantages :

- → Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation des matières solides et des eaux chargées : les matières solides de taille importante ne passent pas par la pompe pour éviter tout colmatage
- → Économique grâce au système de réaménagement pour assainir facilement d'anciennes stations de pompage
- → Système anticorrosion et longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux PE et PUR
- → Grande facilité d'entretien, même en cours de fonctionnement, grâce à l'installation à sec hygiénique, à un accès facile de l'extérieur et à un verrouillage individualisé
- → Paré pour l'avenir même en cas de teneur plus élevée de matières solides dans les eaux chargées
- → Montage flexible dans le bâtiment ou dans des fosses à partir d'un diamètre de 1500 mm
- → Économie d'énergie grâce à des pompes submersibles efficaces pour eaux chargées, au choix avec moteurs IE3

Usedom, "l'île du soleil"

Un traitement des eaux chargées innovant, fiable et durable

L'île d'Usedom montre à quel point une solution pour un système d'évacuation des eaux chargées élaboré peut être pérenne et fiable. Il y a 18 ans déjà, le syndicat intercommunal s'est rendu compte que les spécificités d'une île associées à la popularité croissante de Usedom auprès des touristes demanderait un système d'évacuation des eaux chargées extrêmement efficace.



Qui dit grande île dit grande quantité d'eaux chargées.

Usedom est la deuxième plus grande île d'Allemagne. Avec près de 31 000 habitants du côté allemand, elle est relativement peu peuplée. Néanmoins, ses infrastructures doivent surtout répondre à des exigences saisonnières en été. Avec le triple d'habitants durant cette période, le syndicat intercommunal a enregistré une augmentation des eaux chargées de plus de 70 %. En outre, la quantité des eaux chargées varie également en fonction du comportement des habitants et des touristes. C'est pourquoi les canalisations et les stations de pompage doivent être prévues pour recevoir la quantité d'eaux chargées maximale et faire face à l'augmentation de la teneur en matières solides.



Manfred Schultz

Avec Wilo, nous avons délibérément misé sur un partenaire réputé pour ses systèmes fiables de séparation des matières solides.

Il était important pour nous de choisir quelqu'un qui disposait du savoir-faire en matière d'assainissement et qui pouvait concevoir des systèmes sur mesure et les adapter précisément à la structure spécifique des eaux usées.

Dans la pratique, cela s'est passé exactement comme nous l'avions imaginé. Toutes les stations de pompage ont été planifiées et conçues avec précision pour les quantités d'entrée prévues et la profondeur d'arrivée calculée.

Nous pouvons maintenant dire que le système de séparation des solides sur Usedom n'a rencontré aucun problème depuis 18 ans. C'est économique pour nous et, bien sûr, cela rend la planification très sûre. Wilo a su nous accompagner afin de prendre la meilleure décision.



Une solution unique répondant à de nombreuses exigences.

Usedom a opté pour le relevage sous pression pour des raisons économiques.

13 stations de pompage équipées du système de séparation des matières solides intégré de Wilo ont été installées dans ce système complexe d'évacuation des eaux usées situé en Allemagne. Des mesures à long terme ont été effectuées à différents points de collecte, de sorte que l'association de surveillance a obtenu des valeurs indicatives pour calculer les capacités requises du système, comme la consommation d'eau moyenne par habitant.

Cette conception détaillée de l'installation a servi de base à l'élaboration de ces solutions sur mesure.

Relevez les eaux chargées dans les bâtiments

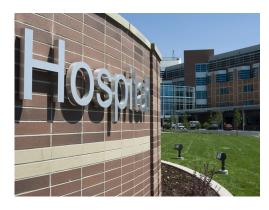
Hôtels, aéroports, gares, hôpitaux ou centres commerciaux... tous sont des bâtiments publics très fréquentés. Un nombre imprévisible de personnes a un accès libre aux installations sanitaires. Cela constitue un défi majeur pour le transport des eaux usées, car dans ce type de bâtiments, la teneur en solides augmente de façon incontrôlable. Avec Wilo-EMUport CORE, misez sur une installation fiable. Ces stations de relevage compactes avec séparation des matières solides selon EN NF 12050-1 sont idéales pour une installation à l'intérieur des bâtiments. Avec la séparation des solides, ces installations sont non colmatables et extrêmement fiables. Une contribution pour une utilisation sans encombre du bâtiment.

Aperçu des avantages :

- → Une sécurité de fonctionnement maximalepour le génie du bâtiment. Un fonctionnement sans colmatage.
- → Une installation Plug & Pump individuellement intégrable et prête à être branchée.
- → Entretien possible même pendant le fonctionnement. Aucune interruption du cycle de fonctionnement.
- → Travaux de maintenance réduits







Fiable.

Idéal là où la teneur en matières solides des eaux chargées est de plus en plus forte et où le fonctionnement ne peut pas être interrompu par des opérations de maintenance.



Une utilisation réfléchie.

Une commande et une surveillance parfaitement coordonnées avec le coffret Wilo-Control SC-Lift FTS.



Installations de distribution électrique individuelles pour un panneau de configuration complet.

Nous proposons des armoires de commande et de protection électrique préfabriquées en fonction des spécificités des clients. La diversité des fonctions s'étend des commandes de pompage simples aux systèmes de commande à distance complexes.

Vienne mise sur la sécurité de fonctionnement

Sous la surface

Les bureaux d'études, exploitants et responsables d'installations des bâtiments se demandent souvent comment faire face à des quantités de solides imprévisibles dans les eaux chargées. La gare centrale de Vienne apporte la réponse parfaite : grâce au système de séparation-restitution des solides innovant Wilo-EMUport.



Wilo-EMUport, une solution pour éviter une coûteuse interruption des activités

Fréquentation élevée. Très vulnérable à une interruption d'activités.

La gare centrale de Vienne accueille chaque jour plus de 1 100 trains et près de 145 000 usagers. Ils passent leur temps d'attente dans le centre commercial de 20 000 m². En outre, chaque jour, des milliers de visiteurs profitent du centre commercial et garent leur voitures dans le parking souterrain. Le risque : l'utilisation non contrôlée des sanitaires peut mener à des eaux chargées à la teneur en matières solides non contrôlée. Les interruptions associées pourraient durer 24 heures, ce qui est extrêmement problématique pour une gare centrale. En raison de l'interruption de fonctionnement et de la réparation, elles constitueraient des coûts considérables pour ce complexe aussi fréquenté.

Les opérations en cours fonctionnent en toute fiabilité.

Depuis 2014, Wilo s'est vu confier par les bureaux d'études de la gare centrale de Vienne les diverses tâches de gestion de l'eau. Après une analyse approfondie, 18 stations de relevage de la gamme Wilo-EMUport FTS ont par exemple été installées dans l'espace sanitaire du complexe de bâtiments. Depuis l'installation de ce système de séparation des matières solides, la gare fonctionne sans encombre.



Michael Jelleschitz

ÖBB Infrastruktur AG, Gestion de projet Gare centrale de Vienne, TGA – Construction : "La gare centrale de Vienne est un complexe de bâtiments qui ne fonctionne que s'il est opérationnel 24 heures sur 24. Pour cela, le système d'évacuation des eaux chargées est bien sûr un facteur incontournable.

Grâce à Wilo, les solutions de système de la gamme EMUport assurent la séparation fiable des matières solides, mais aussi le transport des eaux chargées. Ce sont des systèmes économiques, qui peuvent être entretenus même en cours de fonctionnement. Grâce à deux pompes en alternance situées à l'extérieur du réservoir collecteur des eaux chargées, l'équipement n'a pas à être déconnecté pour la maintenance. Cela permet d'éviter les temps d'arrêt et les défauts de fonctionnement. L'idéal pour un complexe de bâtiments qui ne peut se permettre aucune interruption."



La gare centrale de Vienne. Fiable – également grâce à une technologie de pompe moderne pour l'élimination des eaux chargées. © ÖBB/Roman Bönsch

Services Wilo Un seul partenaire pour l'ensemble des services.

Nous sommes à vos côtés à chaque phase du projet. Pour une évacuation des eaux chargées fiable et durable, nous vous apportons un support complet : de la conception à la configuration et de la mise en service à la maintenance.

Découvrez notre gamme de conseils, de services et de solutions système intégrées et bénéficiez de notre valeur ajoutée.

AVANT-VENTE

PENDANT LA VENTE

APRÈS-VENTE

Nous simplifions la conception et la sélection des produits.

- → Prescription technique
- → Aide à la détermination
- → Sélection technique

Bien acheter avec Wilo.

- → Réception des produits
- → Contrôle de l'installation (pré-visite) et des pré-requis avant mise en service
- → Contrats de maintenance personnalisés
- → Extension de garantie

Toujours à vos côtés, même après votre achat.

- → Contrôle technique des systèmes de pompage
- → Mise en service constructeur
- → HotLine technique SAV
- → Offres de maintenance personnalisées
- → Dépannage sur site
- → Disponibilité immédiate de pièces d'usure et de rechange d'origine constructeur
- → Wilo Academy (centre de formation produits et services)







Wilo-Live Assistant Assistance rapide et instantanée par discussion vidéo

Connaissez-vous Wilo-Live Assistant ? Wilo-Live Assistant permet à nos conseillers spécialisés de vous accompagner dans la chaufferie ou le local technique par transmission vidéo, en direct et en temps réel. Par l'intermédiaire de votre smartphone, vous montrez l'installation à l'expert Wilo qui observe tout à l'écran.



WiloCare Sécurité maximale de fonctionnement et de coûts

WiloCare regroupe l'ensemble de nos prestations de maintenance en un pack complet, associé à un service de télémaintenance de votre système. Nous pouvons ainsi gérer les messages d'erreur, le dépannage et l'optimisation grâce aux données transmises par votre pompe ou votre système. Ce concept nous permet de garantir un fonctionnement optimal de votre système, une intervention rapide, fiable et sans complications.



Wilo-Energy Solutions Notre promesse pour l'environnement

Grâce à Wilo-Energy Solutions, nous indiquons les économies d'énergie possibles et assumons notre responsabilité envers les générations futures et la lutte contre le changement climatique. Wilo-Energy Solutions consiste à utiliser la technologie Wilo à haut rendement pour remplacer de manière proactive les pompes et les systèmes de pompage qui fonctionnent encore mais sont énergivores.

SERVICES COMPLÉMENTAIRES POUR VOTRE CONFORT :

- → Packs de services Wilo
- → Supervision
- → Installation
- → Mise en service
- → Contrats de maintenance personnalisés
- → Optimisation du système
- → Expertises et réparations en usine
- → Dépannage sur site
- → Pièces d'usure et de rechange d'origine constructeur
- → Extension de garantie



Edition 05-2022

Wilo France SAS
Espace Lumière – Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info.fr@wilo.com
www.wilo.com/fr/fr/