



Mémoire Technique

Note de synthèse

Depuis 1984, ADG conçoit, industrialise et distribue une large gamme de produits destinés à la distribution de l'eau potable. Toutes ces gammes sont développées et conçues avec l'optique de valeurs qui nous caractérisent : qualité, savoir-faire et innovation.

Moyens humains et techniques dédiés aux clients

La réputation de notre service client s'est construite dans le temps. Elle repose tout d'abord sur l'humain : des binômes assistant(e) commercial(e) /agent commercial terrain garants de :

- L'étude des appels d'offres
- L'échange avec notre service appro pour l'organisation du stock (ils sont en amont de l'information (marchés gagnés, changement de réglementation, nouveautés)
- La Remonté d'informations techniques des produits pour initier des améliorations
- Mais avant tout qui est disponible et réactif aux sollicitations de nos clients.

Elle repose aussi sur une équipe logistique aguerri disposant d'un stock de pièce estimé à 11 millions d'euro sur notre base logistique d'Albens (73)

Organisation relationnelle et opérationnelle

Elle repose essentiellement sur l'expérience et la longévité dans le domaine de l'eau de notre binôme commercial.

Cela nous permet une meilleure connaissance des attentes de nos clients en adéquation avec leur mode de fonctionnement.

Présentation des produits et sites de production

La très grande majorité de nos produits sont fabriqués dans notre usine partenaire basé en Italie à Valduggia (3h frontière française).

Références Clients

Ils font le même métier que vous, ont utilisés des produits concurrents mais finalement préfèrent nos produits dont certains depuis plus de 18 ans.

Politique environnementale de l'entreprise

Nous avons rejoint le groupe Claire depuis décembre 2023. De ce fait ADG s'inscrit dans les objectifs ambitieux du groupe en termes d'environnement.

Chapitre 1 : Moyens humains et techniques

Nous faisons partie du groupe claire :



1) SdiNTE-LIZdiGNE GROUPE CLAIRE

CA : 40,5 M€ / 106 p.

- Branchement, Environnement de comptage. Raccordement, Pilotage de réseau d'eau d'adduction
- Distribution et comptage de l'eau d'irrigation
SL-IRRIGATION
V> r.bo.IPI CLAM
- Box de pilotage de l'alimentation en eau
WQYVE
GROUPE CLAIRE

HYDROMECU GROUPE CLAIRE

CA : 22,5 M€ / 34 p.

- Distribution de compteurs Itron & Honeywell
- Ensembles de comptage
- Produits de réseau
- Outillage, détection, mesure
- Comptage gaz industriel
- Produits d'environnement
HI-INDUSTRIES
GROUPE CLAIRE
- Produits de comptage divisionnaire
LJO GROSS
GROUPE CLAIRE

E.I.E GROUPE CLAIRE

CA : 4,8 M€ / 21 p.

- Matériels d'installation, de percement et de réparation pour les réseaux d'eau, sans coupure

ADG GROUPE CLAIRE

CA : 24 M€ / 37 p.

- Branchement, Environnement de comptage. Produits de jonction et de réparation de réseau d'eau
- Produits et robinetterie pour l'arrosage, l'irrigation, l'industrie. l'équipement hydraulique et le chauffage sanitaire
- Manomètres, thermomètres pour l'industrie
MT®
GROUPE CLAIRE

FAST GROUPE CLAIRE

CA : 6,8 M€ / 37 p.

- Détection de fuites, de réseau, pilotage, mesure

IJINUS GROUPE CLAIRE

CA : 7,3 M€ / 35 p.

- Instrumentation connectée, autonome et sans fil
- Outils de supervision basés sur les données issues de l'instrumentation

HYDREKA GROUPE CLAIRE

CA : 9 M€ / 47 p.

- Instruments de mesure et de pilotage des réseaux d'eau
- Outils de supervision
- Service de location

Pour la bonne exécution de l'accord cadre Sophia SANNIER (bureau) et Alexandre OLIVIERI (terrain) seront vos principaux interlocuteurs

Sophia.sannier@adgvalve.com fixe : 04 79 63 86 25 Assistante commerciale (basé à Entrelacs - 73) :

- Saisie commande
- Suivi livraison
- Suivi administratif

alexandre.olivieri@hydromeca.eu mobile : 06 79 84 61 26 Responsable régional :

- Accompagnement terrain
- Interface de Sophia sur le terrain
- Force de proposition technique le cas échéant

La polyvalence des 2 vous assure un suivi pertinent. Les congés sont pris en alternance afin d'assurer la continuité du service.

Chapitre 2 : Organisation relationnelle et opérationnelle

Notre proposition d'organisation :

Partie technique :

- 1 nous proposons une présentation technique des produits
- . -2 les coordonnées de Monsieur OLIVIERI transmises, ce dernier se tiendra à disposition.

Partie approvisionnement :

- 1 possibilité d'élaboration d'un catalogue SYDEO -ADG (photo /réf SYDEO/réf ADG/prix) lié aux produits du lot
- 2 possibilité d'élaboration d'étiquette pour le stock, voir exemple ci-dessous (avec réf SYDEO le cas échéant)



- 3- échange sur vos impératifs (format accusé réception/ bon de livraison/facture) heure de réception des livraisons
- 4- visite auprès des différents intervenants dans le protocole des approvisionnements.
- 5- visite trimestrielle des centres d'approvisionnement. (Fréquence à définir)

Stock et livraisons:

Notre stock est estimé à 11 millions d'euro soit plus de 5 mois d'activité.

ADG C'EST :

6 millions de pièces

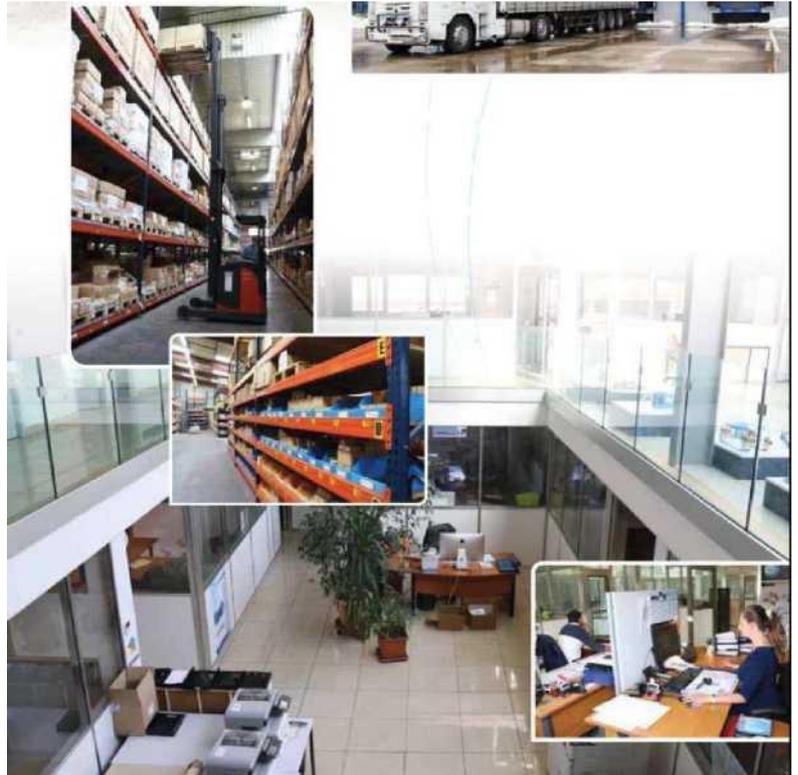
vendue

5 000 m de linéaires de

stockage

22 000 commandes traitées

par an



A la suite de l'obtention d'un marché nous entrons en contact avec le service approvisionnement afin de définir les consommations mais aussi prendre connaissance des éventuelles spécificités du service.

En fonction du retour client nous modifions notre organisation stock en conséquence.

Nos délais moyens sont de 3 à 4 jours.

Nous avons la possibilité de faire des départs express avec livraison sous 48h.

Gestion des non-conformités :

- 1) gestion du niveau d'urgence : si besoin, livraison urgente pour palier à la non-conformité
- 2) déplacement de notre agent sur place pour évaluer et définir les raisons de la non-conformité
- 3) rapport, conclusion et action corrective si besoin Exhaustivité de la gamme :

Notre activité robinetterie industrielle nous permet de proposer des raccords "plomberie", des vannes à sphères, une gamme de filtres, crépines et clapets pouvant répondre aux besoins de vos stations.

Enfin nous avons des raccords en laiton mais aussi en acier inoxydable ou galvanisé allant jusqu'au 4"

Enfin par le biais du groupe claire nous pourrions proposer des vannes connectées.

Formations :

Une présentation des produits ainsi qu'un accompagnement terrain peut être organisé dès le début du partenariat. Puis au cours du temps il est possible d'organiser des piqûres de rappel.

Enfin, au sein du groupe (à l'usine Sainte-Lizaigne dept. 37) nous avons la chance d'avoir un campus de formation doté d'un parc grandeur nature d'un réseau d'eau autour duquel nous pouvons monter en compétence avec nos clients.



Partenaire technique :

La force du groupe nous permet d'être moteur dans le développement de nouveaux produits qui répondent à des besoins définis par nos clients. Ces nouveaux produits sont bien souvent développés en étroite collaboration avec le client.

Exemple : clé de manœuvre intelligente développé en ce moment même avec la SWDE compagnie fermière belge.

Chapitre 3 : Présentation des produits et sites de production :

Les produits :

DESCRIPTION

- * Gamme de raccords permettant la jonction de deux tuyaux en PEHD/PVC ainsi que d'élément de canalisation fileté ou taraudé à un tube en PEHD/PVC. - Livré assemblé et prêt à la mise en oeuvre par emboîtement des tubes de serrage des écrous de compression sans outil spécifique.
- * Emboîtement optimum du tuyau assuré par une butée à l'intérieur du manchon (à l'exception du raccord de réparation)*

LAITON « DR » CW625N, RÉSISTANT À LA DÉZINCIFICATION

Tout dispositif en laiton destiné à être utilisé en contact avec l'eau potable, tel qu'un raccord, une vanne, ou tout autre élément d'un système de tuyauterie, doit être fabriqué non seulement avec un laiton propre à la distribution de l'eau potable, mais également inerte à la dézincification pour conserver sa résistance mécanique inchangée dans le temps.

En effet, la dézincification provoque la fragilisation du laiton au plomb, type 614N et CW 617N, qui à son tour peut provoquer des fissures, des fissures superficielles et, dans les cas les plus graves, la rupture du corps, avec des dommages consécutifs causés par la fuite d'eau.

L'utilisation de laiton résistant à la dézincification réduit le risque de ce type de phénomène. * Composition chimique de l'alliage :

Désignation	COMPOSITION EN % (m/m)										
	Composant	Cil	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	5n	Zn	Autre
CW625N	Min.	62	0,50	0,02	0,0	0,00	0,0	1,2	0,0	-	-
	Max.	64	0,70	0,15	0,3	0,10	0,2	1,6	0,3	-	-

- Marquage identifiant : le sigle DR, dézincification résistance, est moulé sur chaque produit.

* Fabrication par matriçage : cette technique permet d'obtenir un alliage homogène.

* Avantages :

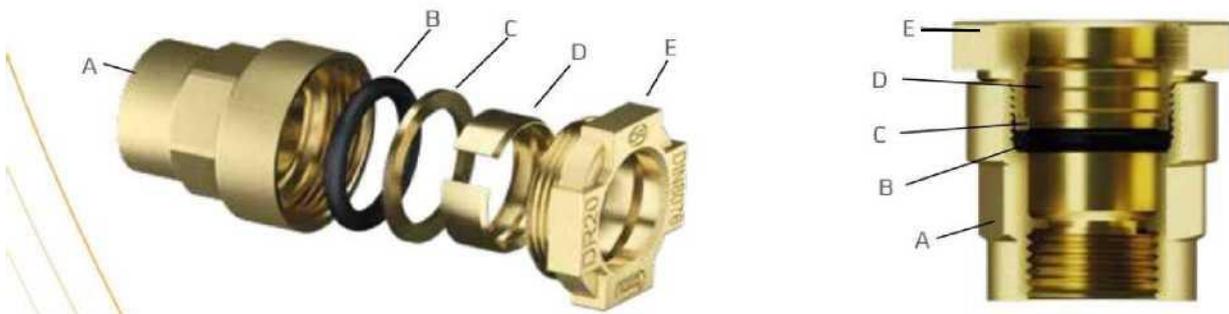
La qualité de l'alliage « DR » associée à la fabrication par matriçage permettent de maintenir dans le temps les caractéristiques mécaniques des raccords et les rendent particulièrement indiqués pour l'installation en terre même chimiquement agressive. La qualité de l'alliage « DR » évite le relargage de plomb et de zinc et préserve la qualité de l'eau destinée à la consommation humaine tout en contribuant au respect de la politique environnementale.

CONFORMITÉ AUX NORMES ET AGRÈMENTS

- * Conception générale selon EN 12201-2 pour raccordement sur conduite de distribution d'eau froide en PEHD.
- * Essai selon les exigences de performances requises par les normes DVGW-VP600 et EN 1254-3/.
 - Essai de l'étanchéité interne 150 3458.
 - Etanchéité sous pression interne lors d'une flexion 150 3503.
 - Résistance à la traction sous force constante 150 3501.
 - Etanchéité à la dépression intérieure 150 3459.
- Résistance à la dézincification selon EN J50 6509 (Grade A - Profondeur maxi 200 microns).
- Filetage selon 150 228/1.
- * Certification AC5.
- * Certification EN 150 9001 : 2015.
- * Certification EN ISO 14001 : 2015.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- * Pression de fonctionnement admissible : 16 Bar à 20 °L
- Température de fonctionnement admissible : 60°C à 2,5 Bar.



A - CORPS

- En laiton non-dezincifiable alliage CW 625N selon EN 12165 en conformité a la liste positive des matériaux autorisés par les 4MS (plomb maxi 1,6% - Cuivre mini 62%).
- Matrice a chaud pour une meilleure résistance mécanique
- Grande profondeur du cône de pénétration du tube avec butée.

B — JOINT D'ETANCHEITE

- Torique en EPDM 7() selon EN 681-1.
- Garantit sur le tube une pression au cm² largement supérieure a celle d un joint de forme plate comme en mécanique hydraulique.

C - BAGUE DE PRESSION

- En laiton CW 614N.
- Large et épaisse, elle transmet une pression uniforme au joint torique
- Protégé le joint lors du serrage

D - BAGUE DE CRAMPAGE

- En laiton CW 614N
- Conique, elle assure un crantage uniforme et un serrage aise.
- Profil étudié pour ne pas blesser le tube.
- Assure la résistance à l'arrachement.

E - ECROU DE SERRAGE

- En laiton non-dezincifiable alliage CW 625N selon EN 12165 en conformité a la liste positive des matériaux autorisés par les 4MS (plomb maxi 1,6% - Cuivre mini 62%).
- Filetage fin pour un serrage progressif
- Chanfrein d'entrée pour faciliter le guidage et le montage du tube.
- Avec butée de fin de serrage.

Marquage indélébile de la qualité du laiton DR
«DEZINCIFICATION RESISTANCE»



Tous les produits en laiton commercialisés dans ce catalogue respectent strictement la liste positive émise par les 4MS.

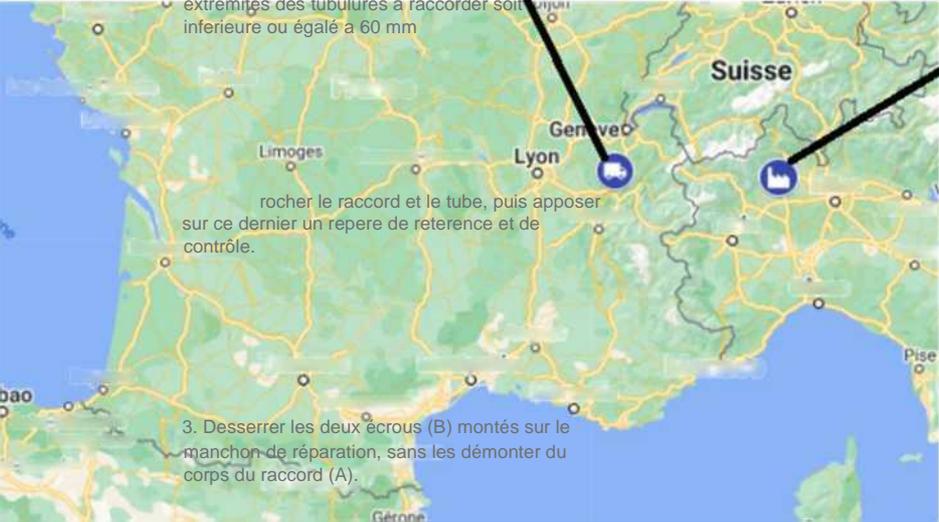


Attestation de conformité sanitaire.
Tous nos produits sont certifiés ACS

RECOMMANDATION DE MONTAGE MANCHON DE REPARATION

Caractéristiques particulières et méthode pour le montage des manchons de réparation

Le manchon de réparation permet le raccordement du tuyau, avec un jeu longitudinal de 60 mm pour toutes les dimensions. Le glissement complet du tuyau à l'intérieur du raccord, dans les deux directions, est possible grâce à l'absence de butées mécaniques, aux diamètres internes de passage plus amples et aux spéciales glissières internes.



1. Contrôler que la distance entre les deux extrémités des tubulures à raccorder soit inférieure ou égale à 60 mm

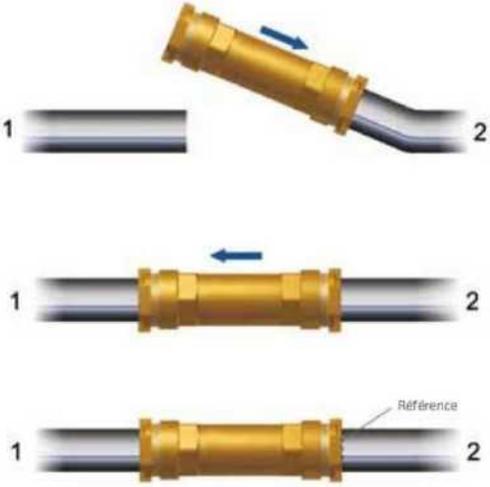
3. Desserrer les deux écrous (B) montés sur le manchon de réparation, sans les démonter du corps du raccord (A).

4. Soulever le tuyau 2 et emboîter le raccord, en faisant glisser le long du tube précédemment soulevé.

5. Baisser le tube 2 jusqu'à ce qu'il soit sur le même axe du tuyau 1, puis emboîter ce dernier dans l'extrémité libre du manchon de réparation.

6. Positionner correctement le manchon de réparation en contrôlant que le repère, que l'on a fait précédemment sur le tuyau 1, corresponde à la limite extrême de l'écrou.

7. Serrer les deux écrous.




MATRIÇAGE **USINAGE** **ASSEMBLAGE** **CONTRÔLE QUALITÉ**

Certifications d'entreprise



Certification du système de gestion qualité suivant la norme **ISO 9001:2015**, délivrée par l'organisme de certification **BV**, accrédité par **Accredia**.



ANANDA CIRVICATA
ISO 14001 2004

Certification du système de gestion environnementale en respect de la norme **ISO 14001:2004**

Certifications de produit

La mise à jour constante des produits est réalisée dans le respect des normes des certifications les plus importantes, telles que :



