

Excellence
in **Flow**⁺

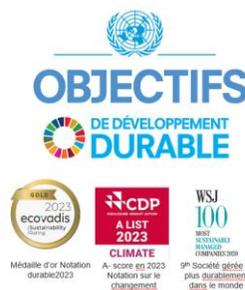
Juin 2025

Mémoire technique GF Marché SYDEO

Sébastien ALLEMAND, Responsable Infrastructure Centre Est

+ Table des matières

1. Moyens humains et matériels
2. Préparation et organisation des livraisons
3. Provenance et qualité des matériaux
4. Eco-responsabilité



CARSO - LABORATOIRE SANTÉ ENVIRONNEMENT HYGIÈNE DE LYON
 Laboratoire Agré pour les analyses d'eaux par le Ministère de la Santé

Attestation de Conformance Sanitaire
 Certificate of sanitary conformity

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la Santé
 Direction Générale de la Santé DGS/SD7A N° 571 du 23 Novembre 2002

Coordonnées du demandeur d'ACS / Contact details of the ACS owner :	Georg Fischer WAGA N.V. Langeventweg 19 8161 PA Epe. Postbus 290, 8160 AG Epe. Pays-Bas
Nom de l'accessoire représentatif / Reference of the representative accessory :	Raccord / Fitting: MULTIJONTS 3000 MJ3007 DN50
N° de dossier attribué par le laboratoire habilité / File reference :	24 ACC LY 492
Date de réalisation des essais d'insertion selon la norme XP P41-280 (aucun essai n'est nécessaire pour délivrer cette ACS. Faits date (according to the standard XP P41-280). A testing is not required to issue this ACS. Commentaires : les composants organiques sont conformes à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié. Comments : organic components are compliant with the decree dated 29th May 1997 modified.	
Famille d'accessoires couverte par l'ACS / Accessories family covered by this certificate :	Raccords / Fittings: MULTIJONTS 3000
Références / References (11 références) :	MJ3000 / MJ3007 DN50 - DN 1025 MJ3000 / MJ3007 DN50 - DN 1000 MJ3000 / MJ3007 DN50 - DN 300 MJ3000 / MJ3007 DN50 - DN 150 MJ3100 / MJ3107 DN50 - DN 1025 MJ3150 / MJ3157 DN50 - DN 1025 MJ3180 / MJ3187 DN80 MJ3200 / MJ3207 DN50 - DN 400 MJ3400 / MJ3407 DN80 - DN 150 MJ3500 / MJ3507 DN50 - DN 150 MJ ST SYSTEM DN40 - DN 2200
Attestation délivrée par / Certificate issued by :	Christelle AUJUGELLE Responsable SACR CARSO - L S E H L
Date de délivrance / Date of issue :	26 Juillet 2024
Date d'expiration / Expiry date :	10 Juin 2029
Commentaires / Comments : Renouvellement / Renewal :	19 ACC LY 439



Excellence in **Flow**⁺

Moyens humains et matériels



Un partenaire fiable, inscrit dans le temps



- Société créée en Suisse,
- 223 ans d'innovation,
- Pionnier dans les thermoplastiques.



Johann Conrad Fischer
1773-1854



Georg Fischer I
1804-1888



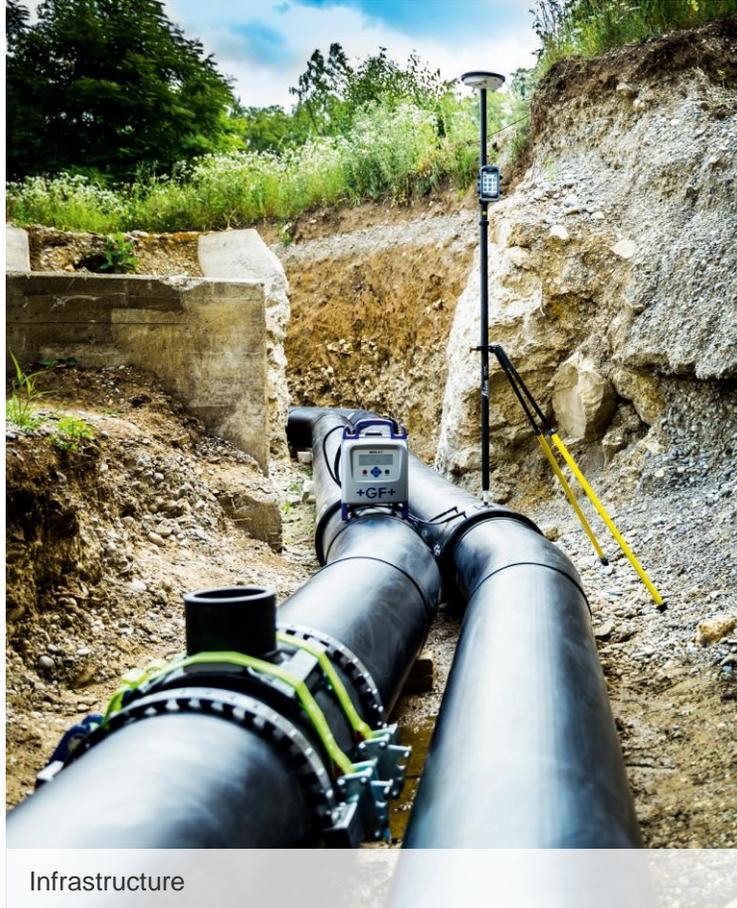
Georg Fischer II
1834-1887



Georg Fischer III
1864-1925



GF I&IFS : 2 divisions & services associés





Infrastructure : une équipe dédiée en France

Equipe Technico-Commerciale Externe



Nord IDF

Kady DIEME

Grand-Est

Arnaud GAUTHERAT



Sud-Ouest

Frédéric ROBINET



Centre-Est

Sébastien ALLEMAND



Sud-Est

Jérémie PEPINO



Nord-Ouest

Sofien AIT TALEB



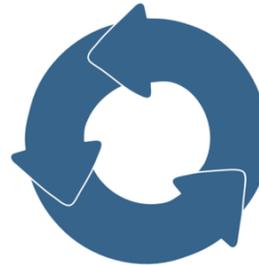
Maroc

Ghizlane IDAAMI



Responsable national et Maghreb

Damien MOINE



Responsable NRW et GRDF

Jean Charles DEBESSE

Commercial Interne

Slavica MILOSEVIC

Florent JABET

Oumou DIALLO



Pôle technique

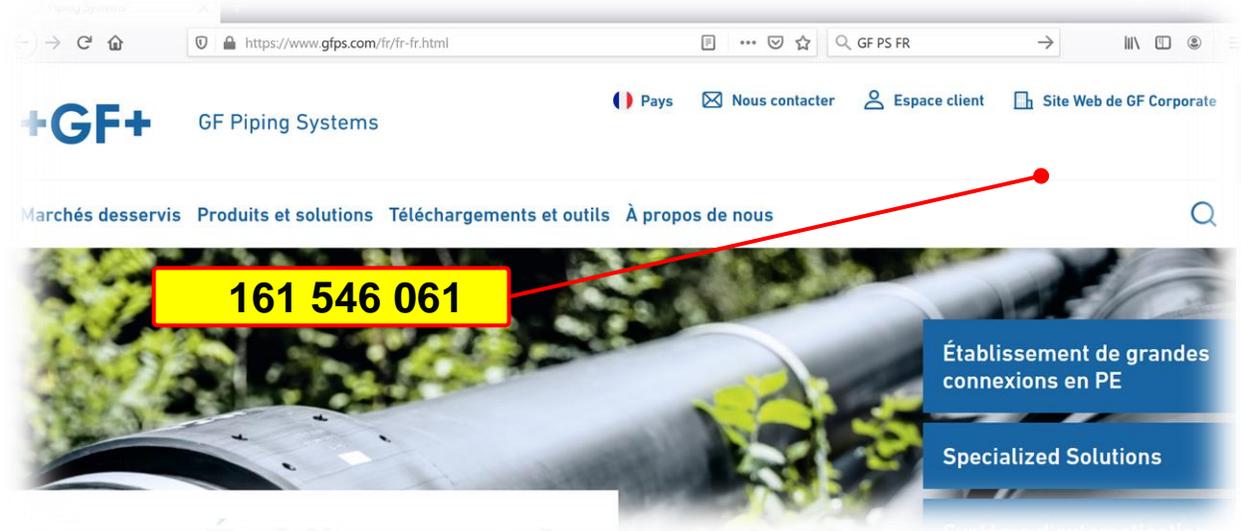
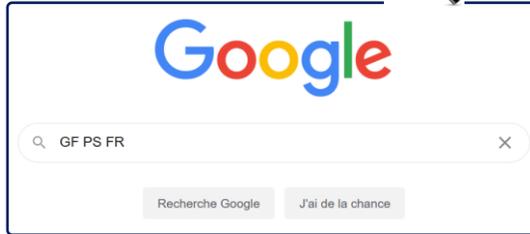
Yanis ZEMANI





Toute l'information à portée de clic

" GF PS FR "



+GF+ Marchés desservis Produits et solutions Téléchargements et outils À propos de nous

Télécharger l'application sur App Store

Télécharger l'application sur Google Play

Vanne à bille type 546 Pro PVC-U
Avec emboîture pour collage métrique

Code	d (mm)	Pouces (inch)	DN (mm)	PN (bar)	valeur kv ($\Delta p=1$ bar) (l/min)	Quantité
161546061	16	3/8	10	16	71	1
161546062	20	1/2	15	16	185	1



+ Assistance technique

Soucieux de satisfaire au mieux nos clients, nous vous proposons une **assistance technique téléphonique ou par courriel** :

- du lundi au vendredi, de 9h à 18h, au numéro suivant : 06 08 02 40 19 ou sebastien.allemand@georgfischer.com
- En cas d'absence pendant ces horaires, au numéro suivant 01 41 84 68 84 ou cmde@georgfischer.com

En cas d'urgence en dehors de ces horaires, vous pouvez joindre le 06 08 02 40 19, qui vous rappellera dans les meilleurs délais.

Les sujets traités pourront notamment être les suivants :

- **Conseils techniques** sur les produits à utiliser dans les cas spécifiques rencontrés,
- **Tarifs** des pièces et des frais de transport,
- Délai de **disponibilité** des pièces et transports spéciaux en cas d'urgence.



Par ailleurs, nous vous proposons des **sessions de formation**, que ce soit pour l'utilisation de machines électrosoudables par exemple, mais aussi une assistance technique lors de chantiers particulièrement atypiques ou critiques.



Formations

Soucieux de satisfaire au mieux nos clients, nous vous proposons des **formations théoriques et pratiques** :

- **Electrosoudure** : règles et bonnes pratiques,
- **Soudures bout à bout** : intérêt et mise en œuvre,
- Montage d'un **manchon multi-matériaux** verrouillé très grande tolérance,





Formations

Nous réalisons notamment chaque année, en partenariat avec Christaud, une **session de formation des nouveaux étudiants de l'IMT de Grenoble, formation agents qualité de l'eau.**



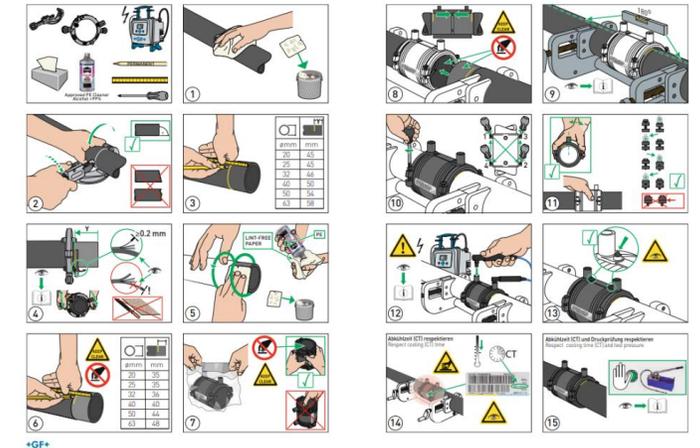
Préparation et réalisation de l'électrosoudure +GF+

- Connaître le **diamètre extérieur** du tube, mesurer si nécessaire
- **Couper le tube à la perpendiculaire**
- Vérifier l'**absence d'ovalité** du tube, ou la corriger avec un désovaliseur
- Mesurer la **profondeur d'insertion** du tube dans le raccord
- **Reporter la longueur** nécessaire sur le tube
- Gratter le tube à l'aide d'un **grattoir rotatif automatique**
- **Nettoyer** le tube à l'aide de produits spécifiques :
lingettes à usage unique Tangit pour PE ou **nettoyant liquide** Tangit pour PE avec un chiffon propre, sec, non cotonneux et non pelucheux
- Sortir le raccord de son **emballage**, **nettoyer** l'intérieur du raccord avec les produits ci-dessus, l'installer en position (**attendre que le solvant s'évapore**)
- **Reproduire la méthodologie** de préparation sur le second tube à l'identique du premier
- Bloquer la position de l'ensemble, éviter les contraintes lors de la soudure : **positionneur**, et vis si possible
- **Boucher** les extrémités de tube si possible (pour éviter l'effet cheminée, surtout à la verticale)
- Réaliser la soudure, **surveiller** pendant le temps de chauffe, réaliser le **marquage**, **attendre la fin du temps de refroidissement avant d'enlever le positionneur**



Electrosoudure - 06/2023 - Sébastien ALLEMAND - GF Piping Systems France

Préparation et réalisation de l'électrosoudure +GF+



Electrosoudure - 06/2023 - Sébastien ALLEMAND - GF Piping Systems France

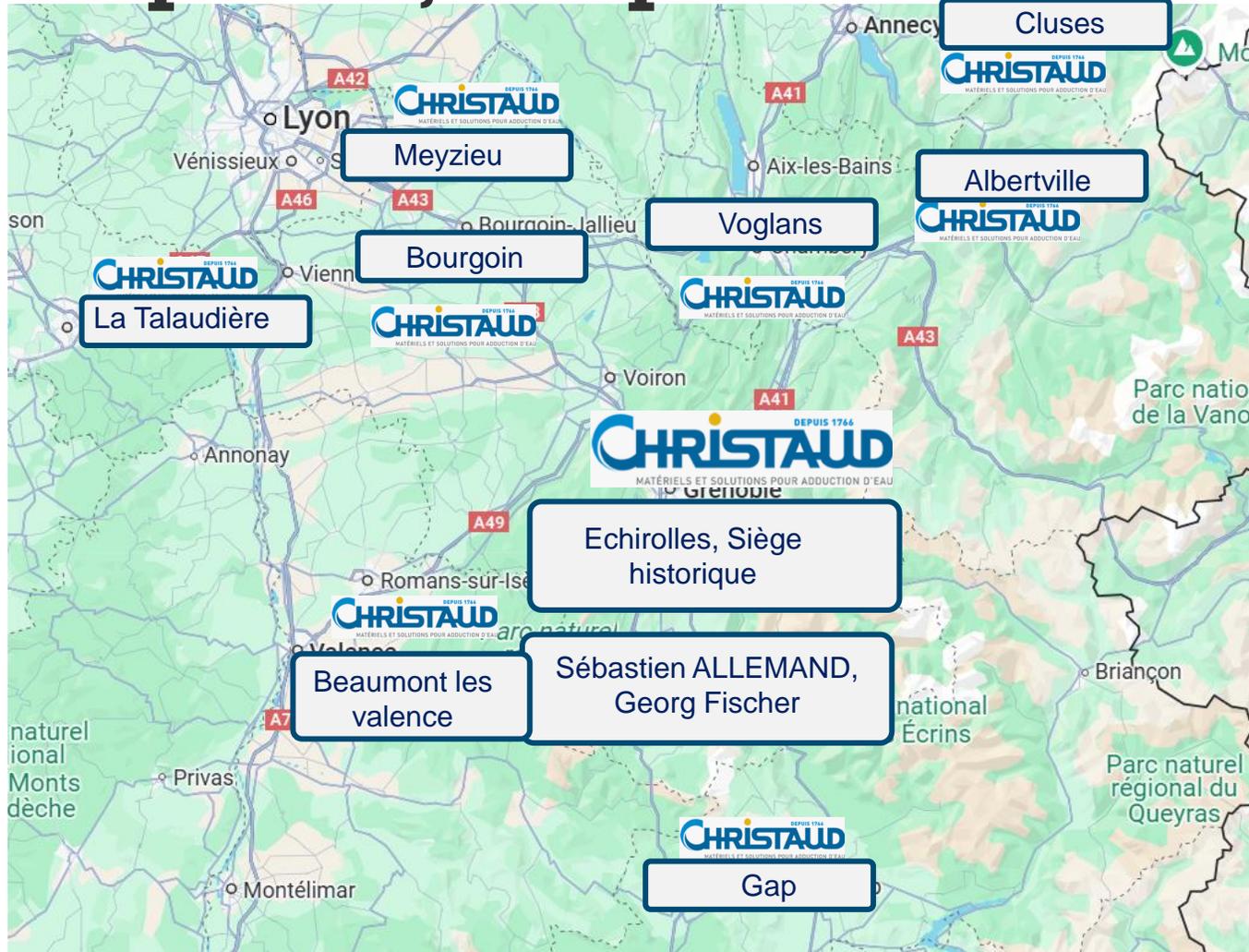
Nous sommes à votre disposition pour généraliser les formations auprès de vos équipes si vous le souhaitez.



Un partenaire proche, compétent et réactif : Christaud



Anne-Lise MICHELIER
Chef des ventes



Aurélien SEURE
Chef d'exploitation

Nicolas BOUIX
Chef de dépôt
Beaumont-les-valence

Excellence in **Flow**⁺

Préparation et organisation des livraisons



Un stockage chez le fournisseur à moins de 1000 kms du Pouzin



Manchons de réparation en fonte, très grande tolérance, multi matériaux, verrouillés

- Lange Veenteweg 19, 8161 PA Epe, Pays-Bas : **965 kms du Pouzin**



Ensemble des raccords en PEHD, électrosoudables ou lisses

- Amsler-Laffonstrasse 9, 8201 Schaffhausen, Suisse: **583 kms du Pouzin**



2 transporteurs dédiés entre les usines Georg Fischer et la France

- 2 transporteurs sous contrat pour les livraisons en France, en fonction du volume et du degré d'urgence,
 - DACHSER,
 - DPD.





Assistance technique : exemple de crise

Exemple récent : casse d'une canalisation en fonte 350 en Haute Savoie

- Vendredi, 7h : découverte par la collectivité d'une casse sur une canalisation fonte en 350,
- 7h30 : appel de la collectivité à Christaud, qui ne dispose pas de la pièce de réparation en stock, du fait du diamètre inhabituel et important de la canalisation,
- 7h40 : appel de Christaud à GF Piping Systems France pour discuter du sujet en urgence.
- 8h50 : pièce trouvée par GF en stock en Allemagne, transport spécial trouvé,
- 10h : validation de la commande par la collectivité (2 WAGA 350 + transport)
- 10h10 : déclenchement de la commande et du transport express,
- 20h50 : livraison de la pièce sur site par le transporteur en urgence.



Excellence in **Flow**⁺

Provenance et qualité des matériaux



Un stockage chez le fournisseur à moins de 1000 kms du Pouzin



Manchons de réparation en fonte, très grande tolérance, multi matériaux, verrouillés

- Lange Veenteweg 19, 8161 PA Epe, Pays-Bas : **965 kms du Pouzin**



Ensemble des raccords en PEHD, électrosoudables ou lisses

- Amsler-Laffonstrasse 9, 8201 Schaffhausen, Suisse: **583 kms du Pouzin**



Garantie sur les raccords électrosoudables

- Les pièces de la gamme ELGEF bénéficient de la garantie légale,
- Le bon fonctionnement des pièces dépend très grandement de la préparation des chantiers (Grattage, dégraissage, positionnement),
- Nous réalisons des ateliers de formations aux bonnes pratiques de pose, et sommes ouverts à former toutes les entreprises locales et à leur délivrer une attestation de formation électrosoudure,
- Dans les cas litigieux, nous prenons en charge l'expertise de l'ensemble fuyard et fournissons un rapport d'expertise au client, tout en essayant de trouver des solutions à la problématique.



Préparation et réalisation de l'électrosoudure



- Connaître le **diamètre extérieur** du tube, mesurer si nécessaire
- **Couper** le tube à la **perpendiculaire**
- Vérifier l'**absence d'ovalité** du tube, ou la corriger avec un désovaliseur
- Mesurer la **profondeur d'insertion** du tube dans le raccord
- **Reporter la longueur** nécessaire sur le tube
- Gratter le tube à l'aide d'un **grattoir rotatif** automatique
- **Nettoyer** le tube à l'aide de produits spécifiques :
lingettes à usage unique Tangit pour PE **ou nettoyant liquide** Tangit pour PE avec un chiffon **propre, sec, non cotonneux et non pelucheux**
- Sortir le raccord de son **emballage**, **nettoyer** l'intérieur du raccord avec les produits ci-dessus, l'installer en position (**attendre que le solvant s'évapore**)
- **Reproduire la méthodologie** de préparation sur le second tube à l'identique du premier
- Bloquer la position de l'ensemble, éviter les contraintes lors de la soudure : **positionneur**, et vis si possible
- **Boucher** les extrémités de tube si possible (pour éviter l'effet cheminée, surtout à la verticale)
- Réaliser la soudure, **surveiller** pendant le temps de chauffe, réaliser le **marquage**, **attendre la fin du temps de refroidissement avant d'enlever le positionneur**



Electrosoudure – 09/2023 - Sébastien ALLEMAND – GF Piping Systems France

October 29, 2024



Test Report 400087978

Product/Dimension: Elbow 90° E+ PE100 SDR11 PN16 d125
 Code: 753.101.815
 Batch: 220500
 Quantity: 1
 Customer: CHRISTAUD ECHROLLES
 Sales Company: France
 Date of failure: October 3, 2024
 Operating conditions: Not known
 Failure description: The elbow started to leak during the pressure test

Global Sales Support
 GF Piping Systems Ltd
 Oldham Road, 111
 Salford, Greater Manchester
 M6 6PU, UK
 Phone: +44 (0)161 111 111
 www.gfpiping.com
 info@gf-piping.com

1. Condition as received

For this investigation we received an elbow d125 mm SDR11. The fitting is welded on both sides to PE pipes d125 mm SDR11 (see pic. 1)



POINTS FORTS

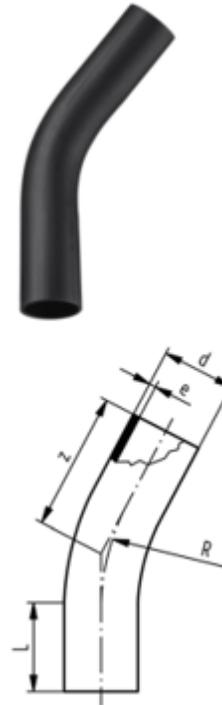
- Fabrication Suisse,
- **Systeme de vis** du diamètre 20 au diamètre 63 :
 - pré positionnement simplifié,
 - possibilité de montage à blanc,
- Butée centrale amovible,
- **Résistance intégrée au sein** de la matière :
 - Pas de risque de coupure du filament à l'insertion du tube,
 - Nettoyage facilité,
 - Fusion plus homogène,
- **Renforcement actif sur les grands diamètres** : rétractation de la couche externe vers la couche interne pendant la fusion



Manchons électrosoudables pour les tubes de grand diamètre avec renforcement actif

POINTS FORTS

- Fabrication Suisse,
- Disponible en SDR 11 et SDR 17,
- Coudes électrosoudables disponibles en 45° et 90°,
- Courbes : pas de coefficient de détimbrage : **conservation de la Pression Nominale de la pièce, à l'inverse des coudes segmentés**
- **Système de vis** du diamètre 20 au diamètre 63 :
 - pré positionnement simplifié,
 - possibilité de montage à blanc,





Garantie sur les pièces MULTI/JOINT

- Les pièces de la gamme Multi/Joint bénéficient de la garantie légale,
- Par ailleurs, nous nous engageons sur une garantie 15 ans , détaillée ci-après,
- Nous réalisons des ateliers de formations aux bonnes pratiques de pose (profondeurs d'insertion, serrage en croix, serrage au couple)

GF Piping Systems

MULTI/JOINT® 3000 PLUS · 15 ANS DE GARANTIE QUALITÉ · QUALITÉ

15 ANS

Garantie Qualité

15 ans de Garantie Qualité sur MULTI/JOINT® 3000 Plus
GF s'engage à fournir des produits durables et fiables avec une longue durée de vie. Pour tous les produits MULTI/JOINT® 3000 Plus, GF Piping Systems offre cette garantie de qualité sur les matériaux et la fabrication.

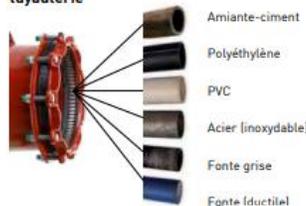
Nous réparerons ou remplacerons le produit sans frais si l'inspection indique que le produit n'a pas fonctionné comme prévu. La Garantie Qualité est soumise à des conditions générales que vous pouvez consulter en scannant le code QR.

Termes et conditions:

POINTS FORTS

- Fabrication **Néerlandaise**
- Gamme du DN 50 au DN 1025,
- **Verrouillé** : PN 16, Non Verrouillé : PN 25,
- Existe en **différents formats** : avec ou sans bride, égal ou réduit, bouchon ou bouchon taraudé pour essais de pression,
- **Angularité maximale de 16°** sur l'ensemble d'un manchon,
- Agréé pour l'eau potable et GRDF,
- **Très grande tolérance** : exemple 104-132 pour DN 100
- **Multimatériaux,**

Solution adaptée à tous les matériaux de tuyauterie



DN (mm)	Plaque (mm)	
DN50	46	- 71
DN65	63	- 90
DN80	84	- 105
DN100	104	- 132
DN125	132	- 155
DN150	154	- 192
DN200	192	- 232
DN225	230	- 268
DN250	267	- 310
DN300	315	- 356
DN350	352	- 393
DN400	392	- 433
DN425	432	- 464
DN450	450	- 482
DN475	481	- 513
DN500	500	- 532
DN550	548	- 580
DN600	605	- 637

Excellence in **Flow**⁺

Eco-responsabilité



GF Piping Systems : contribution au développement durable



Empreinte carbone plus faible que les matériaux métalliques

Grande durabilité (Jusqu'à 100 ans et plus)

Baisse des émissions des transports grâce à un poids plus faible que les produits métalliques

Soutien aux normes environnementales des nouveaux bâtiments

Recyclabilité de certains produits



GF Piping Systems : contribution au développement durable



Gamme de produits



70%

Des ventes avec un bénéfice social ou environnemental



Climat & Ressources



30%

De baisse de l'empreinte carbons



Collaborateurs & Bien-être



30%

De réduction du taux d'accident



Notre gestion durable et nos solutions pour soutenir les objectifs de développement durable des Nations Unies

3 BONNE SANTÉ ET BIEN-ÊTRE



6 EAU PROPRE ET ASSAINISSEMENT



9 INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE



OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE



Médaille d'or Notation durable 2023



A- score en 2023 Notation sur le changement climatique



9th Société gérée la plus durablement dans le monde



GF Piping Systems **+GF+**

Environmental Product Declaration PVDF-System

According to EN 15804

Circling and distribution of purified water in a pharmaceutical plant

1. Declaration of general information

1.1 Introduction

GF Piping Systems is one of the first manufacturers in the world to offer a complete range of plastic and metal piping systems with 100% recycled content. The products are made from 100% recycled and 100% recycled materials and are produced in a fully automated production process.



11 VILLES ET COMMUNAUTÉS DURABLES

12 CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES

13 MESURES RELATIVES À LA LUTTE CONTRE LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES



Systemes de gestion certifiés

ISO 9001 : Qualité

Tous les sites de production GF Piping Systems utilisent le système de gestion de la qualité certifié ISO 9001. Des audits internes et externes sont menés fréquemment.

ISO 14001 : Environnement

Tous les sites de production GF Piping Systems utilisent le système de gestion de l'environnement certifié ISO 14001. Des audits internes et externes sont menés fréquemment.

OHSAS 18001 et ISO 45001 : Santé et sécurité au travail

Tous les sites de production GF Piping Systems utilisent le système de gestion de Santé et sécurité au travail OHSAS 18001 et ISO 45001. Des audits internes et externes sont menés fréquemment.

ISO 50001 : Gestion de l'énergie

En plus de la certification ISO 14001, quelques sites de production GF Piping Systems utilisent le système de gestion de l'environnement certifié ISO 50001. Des audits internes et externes sont menés fréquemment.





Exemples sur la gamme Multi/Joint WAGA

Vous trouverez ci-dessous quelques exemples de l'application de nos objectifs de développement durable sur la gamme Multi/Joint WAGA.

- Nos emballages des équipements en fonte sont réalisés en **carton non plastifié**, avec des étiquettes thermo-imprimées.
 - Les bouchons de la gamme Multi/Joint 3000 Plus WAGA sont réalisés à partir de **plastiques recyclés**.



- En 2024, **30%** de l'énergie consommée par nos usines dont l'usine WAGA provenait **d'énergies renouvelables**. Ce pourcentage est en augmentation constante.

- **Nous produisons** la gamme Multi/Joint WAGA **en Europe** (Pays-bas), ce qui assure du travail local et qui **diminue grandement l'impact des transports** pour les livraisons en France par rapport à d'autres fournisseurs.





Vos référents Infrastructure, à votre écoute



Sébastien ALLEMAND

Responsable Infrastructure Centre Est

- +33 6 08 02 40 19
- sebastien.allemand@georgfischer.com

Florent JABET

Responsable ADV Centre Est

- +33 1 41 84 68 84
- utfr@georgfischer.com

