

Juin 2025

Mémoire Technique PARAGEL PERSOHN S.A.



2025-2027

PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ :

La société PERSOHN SA est une PME familiale de 52 salariés créée en 1984 à Bazas en Gironde. La marque PARAGEL appartient à PERSOHN S.A. Nous sommes spécialisés dans la fabrication de regards et bornes pour compteur d'eau. Notre entreprise a commercialisé plus de 800 000 regards et bornes sur le territoire national depuis sa création.

Moyens humains :

Personnel d'encadrement de l'accord cadre PARAGEL / Arlysère :

M Jérémy SPEZZA Directeur Général Délégué.
M Philippe BURG Responsable commercial Sud-Est
Mme Céline Bernissan Responsable administratif.
Mme Pauline Di Liegro ADV.

Moyens matériels :

La plasturgie est 100% réalisée par nos soins, nous dépendons d'aucune sous-traitance. Les moules de plasturgie sont conçus et appartiennent à la société. Ce mode de production internalisé nous apporte beaucoup de réactivité.

Les presses à injecter disponibles sont au nombre de six :

- Presse Billion hybride 1100 tonnes
- Presse Billion hybride de 800 tonnes
- Presse Billion de 750 tonnes
- Presse Billion de 320 tonnes
- Presse Negribossi de 180 tonnes
- Presse Negribossi de 85 tonnes

À ce jour, nous disposons de l'ensemble de moules entrants dans la composition de nos regards depuis la création de l'entreprise.

Notre société, assure ainsi une continuité de pièces détachées afin de satisfaire les demandes de notre clientèle. Nous nous engageons pour la durée de vie du produit à fournir les pièces détachées issues de notre production.

PERSOHN S.A. a intégré le secteur conception et développement depuis le début, de sorte que nous disposons de l'historique complet de la naissance d'un produit jusqu'à sa mise sur le marché, en passant par les différentes phases de son évolution.

L'atelier de production, dispose de postes de travail automatisés pour certains, de matériels de tests d'étanchéités des ensembles hydrauliques.

Nous possédons 3 fours pour le cintrage des tubes PEHD, ainsi, nous réduisons les raccords et les risques potentiels de perte d'eau liés à des soudures supplémentaires dans un

regard de compteur d'eau. De ce fait, avec les regards de compteurs PARAGEL, il y a seulement les raccords en pied de regard installés par vos soins.

Bureau d'études :

Nous disposons de notre propre bureau d'études pour développer nos produits, la modélisation concerne l'ensemble des regards et bornes ainsi que les outillages d'assemblages et autres bancs de contrôles.

Nous assurons en interne le suivi et la conception des moules d'injections avec nos partenaires moulistes Français.

Qualité :

Notre PME est certifiée ISO 9001 depuis 2018.

Le référentiel de cette certification a amené notre entreprise à consolider ses process de fabrication, mais également à cadrer chaque commande client depuis sa réception jusqu'à son traitement et son expédition. Ce haut niveau d'exigence remis en cause chaque année nous a permis d'orienter également nos fournisseurs vers plus de qualité.

Par ailleurs, nous sommes équipés de bancs de tests nous permettant de réaliser :

- Pertes de charge,
- Résistance à la pression,
- Coups de bélier, de 0 à 30 bars.

Nous tenons à vous informer que nous testons **100% des robinetteries** y compris le matériel de nos fournisseurs (Isiflo, ADG, Ste Lizaigne...) que nous installons dans nos regards. Par ces contrôles, PARAGEL s'assure d'expédier à ses clients des produits conformes avec des robinetteries étanches.

Traçabilité :

Nous avons une traçabilité tout au long du processus de fabrication, un étiquetage précis est installé dans tous les regards et bornes PARAGEL. Il rassemble les informations suivantes :

- Référence produit
- Numéro de la commande Paragel
- Date de fabrication
- Qté de la commande

Environnement

Nous utilisons des presses à injecter électriques dont deux sont hydrides (moins de consommation). L'injection plastique est le mode de transformation des polymères (PE, PP, PA...) le moins polluant. Cette technologie « verte » est sans égal pour la transformation des « plastiques ».

Les corps de nos regards sont **100% en polypropylène recyclé et** issu des filières de recyclages et de valorisation Française. Nous transformons aussi du **polyamide recyclé** issu de ces mêmes filières, matériau utilisé pour les tampons et cadres.

Notre atelier de plasturgie est équipé d'un broyeur et d'un granulateur, de sorte que toute pièce plastique non conforme soit recyclée sur site, réinjectés avec la matière première pour réaliser d'autres pièces.

L'activité de Paragel ne générant aucun polluant sur toute la chaîne de fabrication, nous n'émettons aucun rejet, tant en aérien que dans les collecteurs d'eaux usées. L'entreprise possède sa propre presse à cartons, permettant que l'intégralité de ce matériau soit recyclé, valorisé et amené par nos soins à une entreprise située à 16 kms de nos ateliers.

Le partenariat entre Knauf Industrie (basée à Casteljalous) et Paragel nous permet de faire recycler également le polystyrène contenu dans nos produits selon leur procédure dénommée ECO-PSE.

L'ensemble de ces choix a été dicté par PERSOHN S.A. avec les objectifs de produire français autant qu'il est possible, et de contribuer à ce que l'activité de notre entreprise génère le moins possible d'émission de CO2.

Energie :

Nous avons installé sur les toits de nos ateliers 1200m² de panneaux photovoltaïques. L'énergie produite est consommée sur place afin de réduire notre consommation sur le réseau. Malgré la météo défavorable de ces derniers mois, nous avons une autoconsommation à l'environ de 25 à 30% de notre consommation globale.



Délai de livraison :

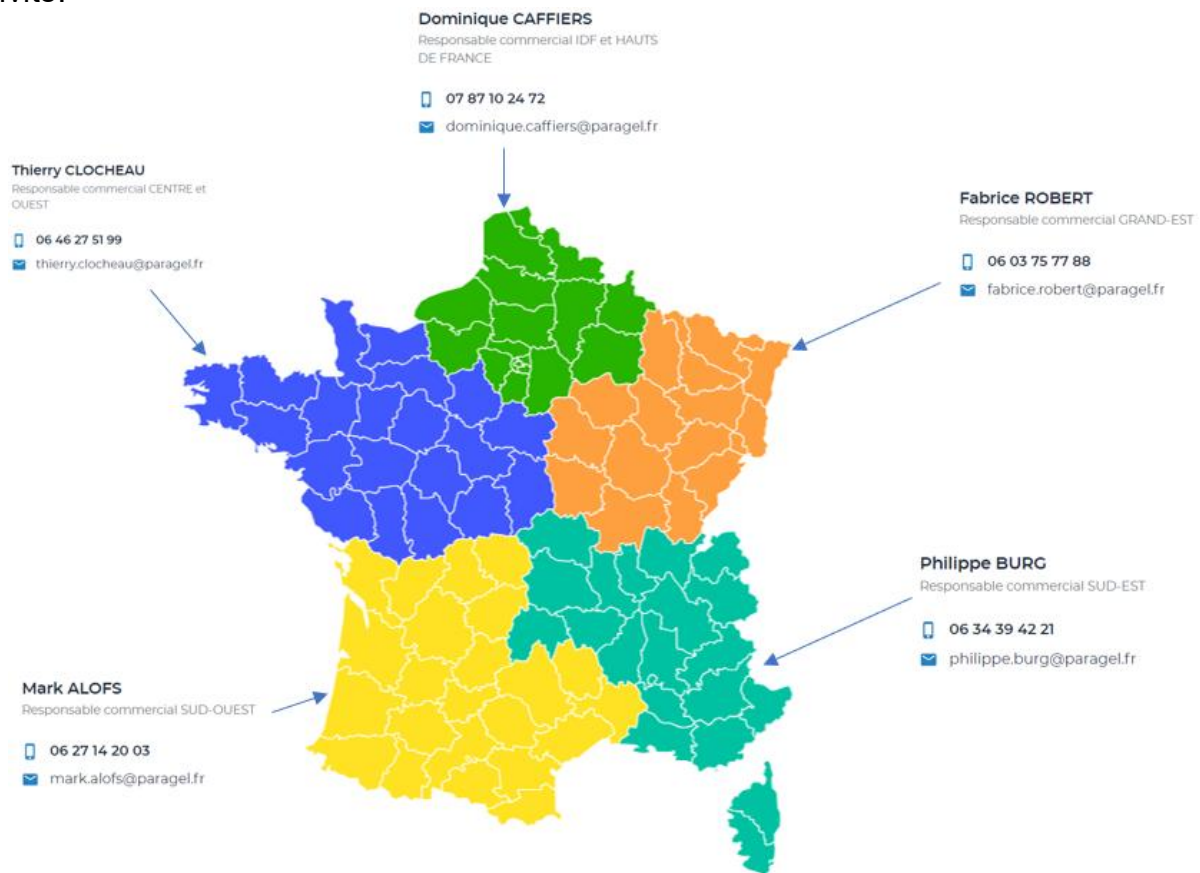
La production de l'ensemble de nos produits nous permet une grande réactivité. Ce processus de fabrication nous permet de garantir les délais suivants : 6-8 jours ouvrés départ de nos ateliers.

En cas d'urgence, un dépannage J+1-2 d'une commande peut se faire pour une quantité restreinte.

Cette organisation nous permet de garantir à nos clients les meilleurs délais possibles.

Organisation commerciale :

Notre équipe de 5 commerciaux couvre l'ensemble du territoire national avec une grande réactivité.



Cette équipe est complétée par une direction générale et une cellule administrative basée au siège de l'entreprise.

SAV :

Le SAV de proximité est assuré par nos technico-commerciaux. Les opérations de SAV plus importantes sont assurées par une équipe « usine ».

Un technicien est joignable au numéro suivant : Thierry Péhau 05-56-25-05-17

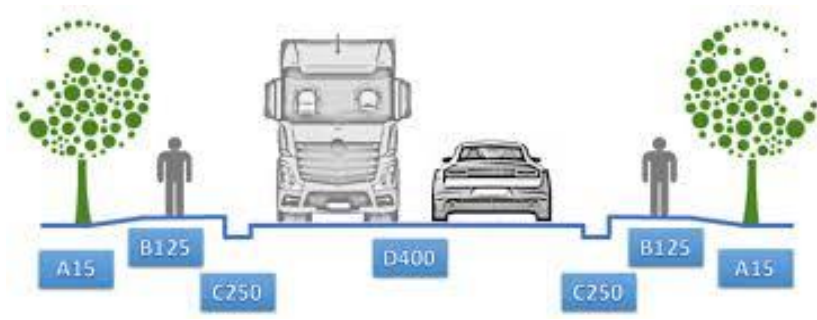
Concernant l'expertise sur site, nos commerciaux sont disponibles pour se rendre sur chantier.

Caractéristiques générales des produits proposés:

L'ensemble de nos tampons sont antidérapants. Nos bouchons isolants sont en piocelan ou polypropylène expansé. Ces matériaux sont de bien meilleurs qualité qu'un bouchon isolant en polystyrène, ils ne s'effritent pas.

Resistance des tampons :

Nos tampons en polyamide sont de résistance 3,5 tonnes à B125. Nous avons également des couvertures en fonte de B125 NF, C250 NF ou 400Kn.



Caractéristiques hydrauliques :

Les regards et bornes proposés sont montés dans nos ateliers avec des PEHD100 normés, certifiés NF et ACS. Idem pour les robinetteries installées dans nos produits.

Un dossier « ACS » est consultable dans notre dossier de réponse.

Il est important de noter que nous limitons le nombre de soudures/raccords dans nos regards et bornes.

Nous avons mis au point un cintrage à chaud depuis 30 ans pour les PE 25 et 32mm. De ce fait, sur la majorité des produits proposés, entre le raccordement en pied de regard coté bouche à clé (votre responsabilité) et le robinet avant compteur, il n'y a pas de raccord.