

utiliser les accessoires adaptés - use adequate accessories
use los accesorios adecuados

type de raccordement connection type tipo de conexión	accessoires accessory accesorio	type de garniture REXUO REXUO compression fitting enlace de compresión REXUO
raccord intégré pour tube PE ou PVC built-in compression fitting for PE or UPVC tubes enlace de compresión incorporado para tubos de PE o PVC		filetage ou taraudage gaz cylindrique male or female threaded to ISO228-1 rosca macho o hembra según ISO228-1

pour nous contacter
to contact us
para contactarnos

téléphone
+ 33 3 29 91 66 55

fax
+ 33 3 29 90 20 17

www.huot-sa.com



**5402
5400
&
5401**

robinets de prise en charge universels YACUO
YACUO universal service valves
válvulas de toma en carga universales YACUO

**conseils de pose
installation advices
consejos de instalación**



accessoires pour montage de la machine à percer

A accessories for tapping machine assembly

accesorios para montaje de la máquina de taladrar

sortie robinet valve outlet salida válvula	type de machine à percer tapping machine type tipo de máquina de taladrar	accessoire accessory accesorio
raccord REXUO REXUO compression fitting enlace REXUO	2089.B	2089/BM
autres others otras	402/K avec 90/JB 402/K with 90/JB 402/K con 90/JB	
filetage gaz ISO228-1 male threading rosca macho	2089.B	2089/BMF
autres others otras	90/B avec 90/JB 90/B with 90/JB 90/B con 90/JB	
taraudage gaz iso 228-1 female threading rosca hembra	2089.B	2089/BMM
autres others otras	90/B + 1410 avec 90/JB with 90/JB con 90/JB	

1 POSITIONNEMENT POSITIONING POSICIONAMIENTO

Préparation :

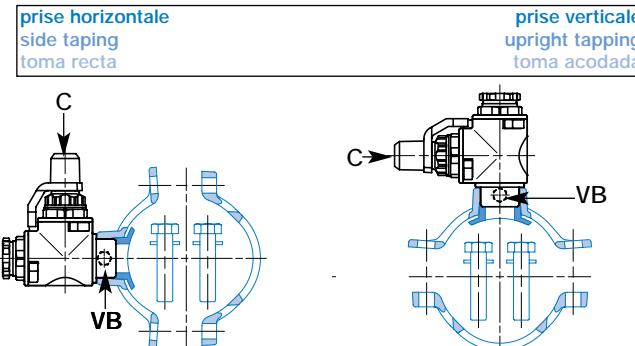
- Visser le robinet dans le bossage du collier jusqu'en butée mécanique, puis dévisser (1/2 tour maxi) pour obtenir le positionnement idéal du carré de manœuvre C (voir chapitre mise en œuvre).
- Sur colliers de prise en charge avec joint de sécurité intégré : pâte à joint, teflon ou chanvre sont prohibés.
- Vérifier que le joint de sécurité de collier LP88 ou LP89 dépasse suffisamment de son logement pour permettre son écrasement lors du serrage de l'ensemble sur la canalisation.
- Serrer la vis de blocage VB

Preparation :

- Screw valve into saddle down to mechanical stop, then unscrew (max 1/2 turn) for ideal positioning of control square.
- On tapping saddles supplied with built - in safety gasket : Teflon and hards are prohibited.
- Make sure LP88 or LP89 tapping saddle safety gasket juts out enough to be compressed when tightening the assembly on the pipe
- Tighten locking screw VB

Preparacion :

- Atornillar la válvula en la salida del collarín hasta el estribo mecánico, luego desatornillar (1/2 de vuelta como máximo) para obtener el posicionamiento ideal del cuadrado de maniobra C (ver capítulo puesta en práctica).
- Los collarines de toma en carga con junta de seguridad integrada : pasta a junta, teflón y cáñamo están prohibidos
- Verificar que la junta de seguridad del collarín LP88 o LP89 depase lo suficiente su alojamiento para permitir su aplastamiento durante el cierre del conjunto en la tubería
- Atornillar la tuerca de bloqueo VB.



2 MISE EN ŒUVRE INSTALLATION PUESTA EN PRÁCTICA

Montage :

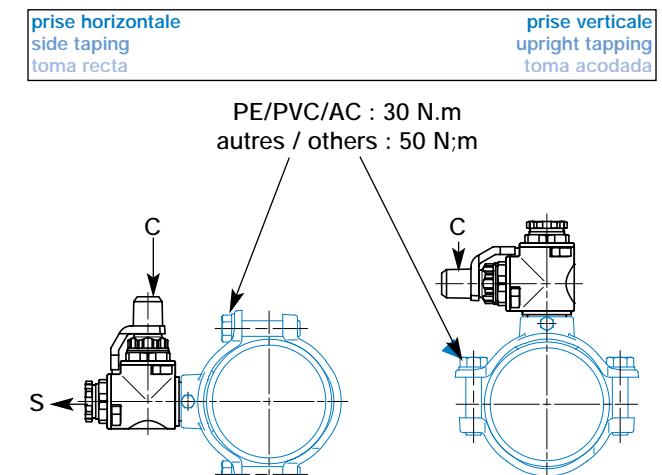
- Veiller à la propreté de la canalisation avant intervention.
- Poser et fixer l'ensemble sur la canalisation comme suit :
 - 1/ prise verticale : carré de manœuvre C orienté vers le point de livraison
 - 2/ prise horizontale : carré de manœuvre C orienté verticalement, sortie du robinet S orientée vers le point de livraison

Assembly :

- Make sure the pipe is clean before assembly.
- Place and tighten the assembly on the pipe as follows :
 - 1/ upright tapping : control square C positioned towards metering point
 - 2/ side tapping : control square C in vertical position, valve outlet S positioned towards metering point.

Montaje :

- Asegurarse que la tubería esté limpia antes de la intervención
- Poner y fijar todo el conjunto de la máquina de taladrar sobre la tubería, como se detalla a continuación :
 - 1/ toma acodada : cuadrillo de maniobra C orientado hacia el punto de medición
 - 2/ toma recta : cuadrillo de maniobra C orientado verticalmente, salida de la válvula S orientada hacia el punto de medición.

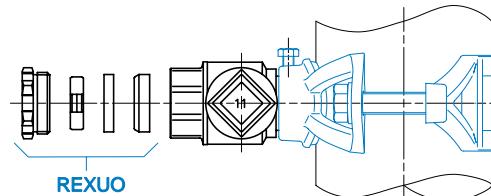


3 PERÇAGE EN CHARGE UNDER PRESSURE TAPPING TOMA EN CARGA

- Déposer le système de garniture REXUO.
- Vérifier la totale ouverture de l'obturateur pour assurer le passage intégral de la mèche.
- Installation de la machine à percer : utiliser les accessoires préconisés sur le tableau A au verso.
- Pendant l'opération de perçage, purger en permanence afin d'évacuer les copeaux.

- Remove REXUO compression fitting.
- Make sure the obturator is fully open in order to ensure full bore.
- Tapping machine assembly : use connecting accessories as shown in chart A overleaf.
- During tapping operation, drain permanently in order to flush bore chips.

- Soltar el sistema de compresión REXUO.
- Verificar la total apertura del obturador para asegurar el paso integral de la broca.
- Instalación de la máquina de taladrar : utilizar los accesorios mencionados en el cuadro A al reverso de la hoja.
- Mientras se realiza la perforación, purgar en permanencia afin de poder evacuar las virutas.



4 MISE EN SERVICE POUR PRISE VERTICALE UPRIGHT TAPPING INSTALLATION PUESTA EN SERVICIO PARA TOMA VERTICAL

- Démonter l'ensemble de manœuvre M puis le remonter sur la partie supérieure, le carré de manœuvre étant placé en butée de fermeture. (serrage et desserbage avec six pans P).
- L'embase de tube allonge réf.: 5486 vient remplacer la rondelle J.

- Close the valve, dismount control assembly M and mount it on the valve's upper part (tightening and loosening hexagon P).
- Protective seat ref.: 5486 replaces ring J.

- Desmontar el conjunto de maniobra M, luego montarlo sobre la parte superior, el cuadrillo de maniobra estando en posición de cierre (ajuste y desajuste con Hexágono P).
- El embase tabernáculo : ref.: 5486 viene a reemplazar la arandela J.

prise horizontale
side tapping
toma recta

prise verticale
upright tapping
toma acodada

