



1. ACIERS AU CARBONE

Aciers forgés selon EN 10222-2

NF A 36-605 (1982)	EN 10222	DIN 2528	WN°	ASTM	Groupe Matière	Temp. mini	Temp. maxi
A48 AP	P 245 N	C22.8	1.0460	A 105	1C1	- 20 °C	+ 425 °C
				A 350 LF2	1C1	- 46 °C	+ 350 °C

Aciers moulés selon EN 10213-2

NF	EN 10213-2	DIN	D	Groupe Matière	WN°	ASTM	Groupe Matière	Temp. mini	Temp. maxi
A48 CM	GP 240 GH	GSC-25	H	3 E 0	1.0619	A 216 WCB	1 C 1	- 25 °C	+ 425 °C
						A 352 LCB	1 C 3	- 45 °C	+ 345 °C