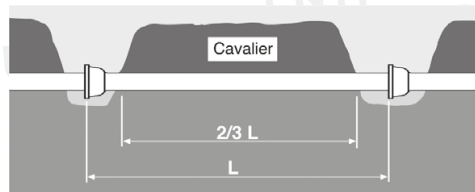


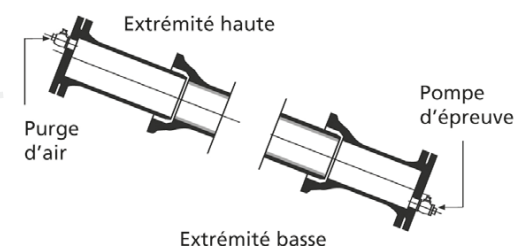
## PROCÉDURE ESSAI DE PRESSION

### Préparation de l'essai

Il est préférable d'effectuer la mise en pression de la canalisation en laissant les joints découverts pour contrôler leur étanchéité.



Obturer les extrémités du tronçon concerné avec des plaques pleines équipées de robinets, pour le remplissage et l'évacuation d'air.

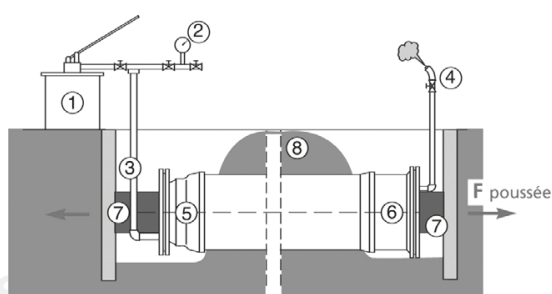


Évaluer les efforts hydrauliques développés sur les extrémités de la conduite et mettre en place un système de butées correctement dimensionnées.

### Mise en eau

- Vérifier l'efficacité des ventouses
- Remplir progressivement la conduite par le point bas
- Purger l'air aux divers points hauts du tronçon

- ⚠ • Utiliser les robinets-vannes de vidange pour vérifier l'arrivée progressive de l'eau. Laisser à minima 24h en charge la canalisation en eau avant l'essai pression.



Légende du dessin :

- 1 - Pompe d'épreuve
- 2 - Manomètre
- 3 - Raccordement de la pompe
- 4 - Purge d'air
- 5 - Pièce extrémité basse
- 6 - Pièce extrémité haute
- 7 - Système de butée
- 8 - Cavalier de terre

### Test de pression

- La canalisation étant totalement remplie, monter lentement en pression jusqu'au niveau de pression d'épreuve prescrit
- Surveiller en permanence les butées
- Appliquer les critères de contrôle définis.  
La pression d'essai ne doit pas diminuer de plus de 0,2 bar lorsqu'elle est maintenue (1h selon Fascicule 71 et norme EN 805)
- Vidanger la canalisation, enlever les équipements d'essais, connecter le tronçon
- Rincer correctement pour éliminer les corps étrangers éventuellement piégés au moment de la pose
- Désinfecter avant la mise en service