

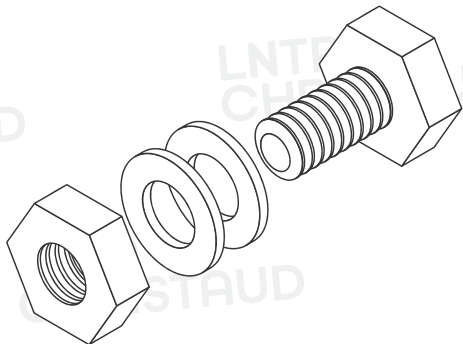
PROCÉDURE D'ASSEMBLAGE DES BRIDES

- 1/ Au préalable, mesurer la longueur totale de l'assemblage à réaliser entre les brides en incluant l'épaisseur du joint insert métal afin d'adapter la longueur des vis si besoin.
- 2/ Positionner sans serrer les premiers boulons avec rondelles sur les parties inférieures des brides (voir les repères rouge sur le schéma).
- 3/ Insérer le joint insert métal entre les brides et le laisser reposer sur les boulons préalablement positionnés.
- 4/ Positionner l'intégralité des vis, rondelles et écrous. Assurer un premier serrage à la main.
- 5/ Selon la configuration, serrer les boulons selon l'ordre indiqué dans les schémas en respectant le couple de serrage préconisé dans le tableau.

INFO TECHNIQUE :

Les données du tableau sont spécifiques à un montage entre brides identiques à la norme DIN EN 1092-1 et l'utilisation d'une vis, de deux rondelles et d'un écrou en acier classe 8-8 avec revêtement Geomet Grade 500B.

Pour certains raccords ou adaptateurs (autobutés, brides orientables) prévoir une vis 10 mm plus longue et se référer au couple de serrage mentionné dans la notice de pose du fabricant de raccords.



*Pour les brides en fonte ductile, la cote D est la même pour ISO PN 10 et ISO PN 16.
400 mm pour le Dn 250 | 455 mm pour le Dn 300

**Longueur indicative dans le cas d'un montage classique entre brides.

Le poseur doit s'assurer de la longueur totale de son montage pour définir parfaitement la longueur de la boulonnerie nécessaire.