

MATÉRIAUX ET ÉQUIVALENCES

Selon normes EN 1503

1. ACIERS AU CARBONE

Aciers forgés selon EN 10222-2

NF A 36-605 (1982)	EN 10222	DIN 2528	WN°	ASTM	Groupe Matière	Temp. mini	Temp. maxi
A48 AP	P 245 N	C22.8	1.0460	A 105	1C1	- 20 °C	+ 425 °C
				A 350 LF2	1C1	- 46 °C	+ 350 °C

Aciers moulés selon EN 10213-2

NF	EN 10213-2	DIN	D	Groupe Matière	WN°	ASTM	Groupe Matière	Temp. mini	Temp. maxi
A48 CM	GP 240 GH	GSC-25	H	3 E 0	1.0619	A 216 WCB	1 C 1	- 25 °C	+ 425 °C
						A 352 LCB	1 C 3	- 45 °C	+ 345 °C

2. ACIERS INOXYDABLES

Aciers inoxydables austénitiques forgés selon EN 10222-5

NF A 36-607 (1984)	Symbole DIN 17-440	D	Groupe Matière	WN°	ASTM 182	Groupe Matière	Temp. mini	Temp. maxi
AF Z6 CN18-09	X5 CrNi 18-10	H	11 E 0	1.4301	F 304	2C1	- 196 °C	+ 815 °C
AF Z2 CN18-10	X2 CrNi 19-11	H	10 E 0	1.4306	F 304 L	2C3	- 196 °C	+ 425 °C
AF Z6 CND17-11	X5 CrNiMo 17-12-2	H	14 E 0	1.4401	F 316	2C2	- 196 °C	+ 815 °C
AF Z2 CND17-12	X2 CrNiMo 17-12-2	H	13 E 0	1.4404	F 316 L	2C3	- 196 °C	+ 455 °C

Aciers inoxydables austénitiques moulés selon EN 10213-4

NF A 36-607 (1984)	Symbole DIN 17-445	D	Groupe Matériau	WN°	ASTM 351	Groupe Matériau	Temp. mini	Temp. maxi
Z6 CN 18.10 N	GX6 CrNi 18-9	H	11 E 0	1.4308	CF8	2C1	- 196 °C	+ 815 °C
	GX2 CrNi 19-11	H	10 E 0	1.4309	CF3	2C1	- 196 °C	+ 425 °C
Z6 CND18.12N	GX6 CrNiMo 19-11-2	H	14 E 0	1.4408	CF8M	2C2	- 196 °C	+ 815 °C
	GX2 CrNiMo 19-11-2	H	13 E 0	1.4409	CF3M	2C2	- 196 °C	+ 455 °C

3. FONTES SELON EN 1503-3

Fontes à graphite lamellaire

NF A 32-101 (1965)	NF A 32-101 (1987)	DIN 1691 (1985)	EN 1561 (1997)	WN°	ASTM A 48	Temp. mini	Temp. maxi
FT 20	FGL 200	GG 20	EN-GJL 200	EN-JL-1030	class 20	- 10 °C	+ 200 °C
FT 25	FGL 200	GG 25	EN-GJL 250	EN-JL-1040	class 358	- 10 °C	+ 200 °C

Fontes à graphite sphéroïdale

NF A 32-101 (1987)	DIN 1663 (1977)	EN 1563 (1997)	WN°	ASTM A 536	Temp. mini	Temp. maxi
FGS 500-7	GGG 50	EN-GJS-500-7	EN-JS1050	Gr 60-40-18	- 15 °C	+ 350 °C
FGS 400-15	GGG 40	EN-GJS-400-15	EN-JS1030	Gr 65-45-12	- 15 °C	+ 350 °C
FGS 400-18	GGG 40.3	EN-GJS-400-18	EN-JS1025	Gr 60-40-18	- 20 °C	+ 350 °C

4. LAITONS SELON EN 1503-4

Fontes à graphite lamellaire

EN 12420	DIN	WN°	ASTM B 124	Temp. mini	Temp. maxi
CW 617N	Cu Zn40Pb2	2.0402	C37700	- 10 °C	+ 200 °C
CW 614N	Cu Zn39Pb3	2.0372	C38500	- 10 °C	+ 200 °C

5. BRONZES SELON EN 1503-4

EN 1982	DIN	WN°	ASTM	Temp. mini	Temp. maxi
CC 491K	CuSn5Zn5Pb5-C	2.1096	B62 C83600	- 10 °C	+ 260 °C
CB 491K	CuSn5Zn5Pb5-B	2.1097	B30 C83600	- 10 °C	+ 260 °C